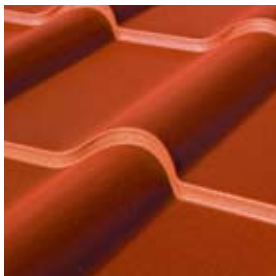


BLACHPROFIL 2®



Katalog 2016





Dystrybucja: produkty BLACHPROFIL 2® dostępne są w ponad 800 profesjonalnych punktach sprzedaży na terenie Polski i Europy. Poszczególni dystrybutorzy objęci są stałą opieką terenowego przedstawiciela handlowego oraz, znajdującego się w centrali, regionalnego kierownika sprzedaży. Proces realizacji zleceń charakteryzuje się usystematyzowaniem i wysokim stopniem kontroli na każdym etapie wykonania. Gotowe wyroby są specjalnie znakowane oraz profesjonalnie pakowane, składowane i przygotowane do transportu, który zapewniamy własnymi środkami na terenie całej Europy.



Inwestycje: ciągle poszerzanie asortymentu blach konstrukcyjnych umożliwiło Firmie BLACHPROFIL 2® ugruntowanie pozycji na rynku dostawców dla budownictwa inwestycyjnego. Nasza oferta obejmuje blachy trapezowe w wersjach dachowych i elewacyjnych, kasetony stalowe, kasetony i panele elewacyjne oraz obróbki wg indywidualnych zamówień.

BLACHPROFIL 2® dostarcza również rozwiązania systemowe dla budownictwa przemysłowego, w tym system zabudowy hal – PROSYSTHERM®. Jest to zestaw kilku łatwych w montażu komponentów dających w efekcie ścianę osłonową o bardzo wysokich parametrach użytkowo-technicznych.



Serwis: Stalowe Centrum Usługowe (SCU) to wyjście naprzeciw klientom poszukującym materiału o określonych właściwościach i stopniu przetworzenia. Obsługujemy małe i średnie zamówienia z szybkim terminem realizacji oraz długoterminowe kontrakty. Zapewniamy stałą dostępność szerokiego przekroju gatunków stali i powłok oraz możliwość sprowadzenia blach o dowolnych parametrach. Obróbka obejmuje przewijanie, cięcie wzdłużne i poprzeczne, uszlachetnianie i zabezpieczenie zgodnie z indywidualnymi potrzebami klienta. Przyjmujemy także zlecenia z wykorzystaniem materiału powierzonych, a wysoka jakość procesów produkcyjnych pozwala na optymalne jego wykorzystanie.

Rozwój firmy znajduje obraz w stale powiększającym się zasięgu działalności. Obecnie BLACHPROFIL 2® oferuje produkty poprzez sieć dystrybucji oraz stałe przedstawicielstwa handlowe na terenie Polski, Czech, Słowacji, Węgier oraz Rumunii. Dynamicznie rozwija się również eksport do innych krajów europejskich, a także poza Europę.



Profesjonalizm oznacza kompetentną obsługę i wysoki standard działania. Jest to podstawowe podejście naszej firmy do relacji z klientami. Opieramy się na doświadczeniu i uważnej obserwacji otoczenia rynkowego. Nie boimy się odpowiedzialności, czego wyrazem są wieloletnie gwarancje. Staranność przy realizowaniu zleceń oraz doskonała znajomość oferowanych produktów mają ścisły związek z przyjętą przez firmę polityką wysokiej jakości. Jej wyrazem jest także dbałość o zgodne z obowiązującymi normami najwyższe parametry produkowanych wyrobów.



BLACHPROFIL 2[®] to elastyczność w działaniu. Oparte na zaawansowanych rozwiązaniach informatycznych systemy komunikacji z klientem oraz zarządzania produkcją i realizacji zamówień pozwalają nam w efektywny sposób dostosowywać się do bieżących potrzeb rynku i wymagań klientów. Stale rozwijamy i unowocześniamy park maszynowy w celu szybszej realizacji zleceń oraz powiększenia katalogu oferowanych produktów i usług. Wprowadzamy nowe rozwiązania logistyczne, informatyczne i zarządzania na każdym szczeblu działalności firmy. Optymalizacja wykorzystania materiałów wynikająca z wysokiej jakości procesów produkcyjnych powoduje minimalizowanie odpadów wpływając korzystnie na stan środowiska naturalnego. Własny transport umożliwia nam zapewnienie odbiorcom dostaw do wskazanego przez nich miejsca z wykorzystaniem optymalizacji przebiegu tras. Dzięki wieloletniej współpracy BLACHPROFIL 2[®] z renomowanymi dostawcami materiału wsadowego nasi klienci mają zagwarantowane zarówno utrzymanie ciągłości realizacji zleceń, jak i pewność wysokiej jakości otrzymanego produktu. Dodatkowo w celu sprawniej identyfikacji naszych wyrobów w procesach logistycznych są one automatycznie znakowane.



Zintegrowany system informatyczny działający w BLACHPROFIL 2® pozwala na kompleksową obsługę pełnej gamy czynności związanych z realizacją zadań występujących we wszystkich procesach biznesowych. Dodatkowo, gromadzenie informacji w jednej bazie danych tworzy narzędzie efektywnie wspomagające zarządzanie działalnością przedsiębiorstwa oraz ogranicza do minimum możliwość wystąpienia pomyłki. Wdrożone oprogramowanie zapewnia na każdym etapie pełną identyfikację surowca i produktu, stanu zobowiązań finansowych oraz postępu realizacji zamówień. Szczególna elastyczność systemu została osiągnięta dzięki możliwości wykorzystania całej jego funkcjonalności za pomocą sieci Internet.



Logistyka w naszej firmie to usystematyzowany proces realizacji zleceń wspomagany przez zaawansowane rozwiązania informatyczne. Zautomatyzowane procesy produkcyjne, profesjonalne pakowanie, składowanie i transport pozwalają na sprawne realizowanie zamówień. Dzięki temu jesteśmy w stanie w krótkim czasie od przyjęcia zlecenia dostarczyć towar we wskazany przez klienta dowolny punkt w Europie. Wynikająca z tego oszczędność czasu i wygoda są nie do przecenienia w wymagających warunkach rynkowych. Przez dostęp do systemu informatycznego nasz klient ma możliwość kontroli stanu realizacji złożonego zamówienia. Dedykowani opiekunowie klientów w terenie oraz centrali firmy dodatkowo zapewniają pełne wsparcie przed- i posprzedażowe.

Klientom umożliwiamy bezpłatny dostęp do wybranych elementów systemu poprzez dedykowaną platformę internetową e-Profil która umożliwia między innymi kontrolę stanu realizacji złożonego zamówienia. Ponadto otrzymują oni bezpłatny program komputerowy do optymalizacji i kosztorysowania połączeń dachowych. Jest to narzędzie pozwalające na szybkie dokonanie obliczeń ilości potrzebnego materiału do pokrycia. Rezultatem jest zmniejszenie odpadów do niezbędnego minimum. Program ten został przystosowany do współpracy z platformą e-Profil co umożliwia łatwe przeniesienie wyników obliczeń do systemu – wystarczy jedno kliknięcie.

Platforma e-Profil dostępna jest po zalogowaniu z poziomu strony internetowej www.bp2.pl i pozwala na łatwą personalizację konta użytkownika. Zaimplementowanie rozbudowanych funkcji ofertowania przyspiesza przygotowanie wyceny dla klienta końcowego umożliwiając zarazem przedstawienie alternatywnych kalkulacji cenowych „na poczekaniu”.

W celu podniesienia funkcjonalności platformy udostępniona została ona w formie aplikacji na urządzenia mobilne. Przy pełnym wykorzystaniu możliwości telefonów i systemów mobilnych, posiada taką samą funkcjonalność jak wersja standardowa.



Widok z okna naszego centrum produkcyjno-logistycznego przy trasie A4 Katowice–Kraków.

Wśród zalet użytkowania platformy e-Profil wyróżnić można:

- Bieżący dostęp do zamówień – umożliwia obserwację aktualnego statusu zamówienia.
- Samodzielne wprowadzanie zamówienia do systemu – znacząco redukuje ryzyko wystąpienia pomyłki. Dane nie są powielane przez osoby pośredniczące.
- Generowanie oferty dla konsumenta.
- Możliwość korygowania niezakceptowanego zamówienia bez konieczności kontaktu z centralą.
- Dostęp do płatności (aktualnego salda).
- Stały monitoring dostaw.
- Pomoc techniczna wykwalifikowanego informatyka pod bezpłatnym numerem infolinii 800 707 137.
- Dostęp do aktualnych dokumentów, cenników, promocji etc.

Materiał wsadowy



BLACHY OCYNKOWANE [ZN]

Blachy te są obustronnie cynkowane ogniowo w procesie ciągłym, co zabezpiecza rdzeń stalowy przed korozją. Ich powierzchnia może posiadać specyficzny „kwiat” lub być go pozbawiona. Wersja bez „kwiatu” cechuje się gładką i jednolitą powierzchnią spełniającą najwyższe wymagania estetyczne.

ALUZINC [AZ]

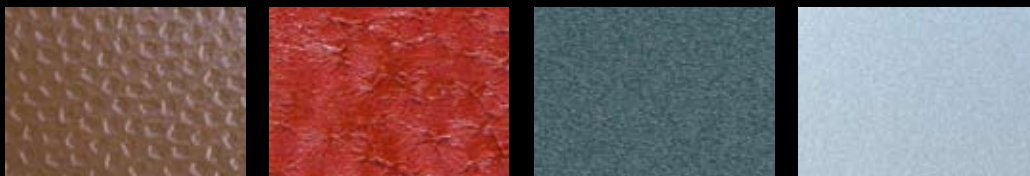
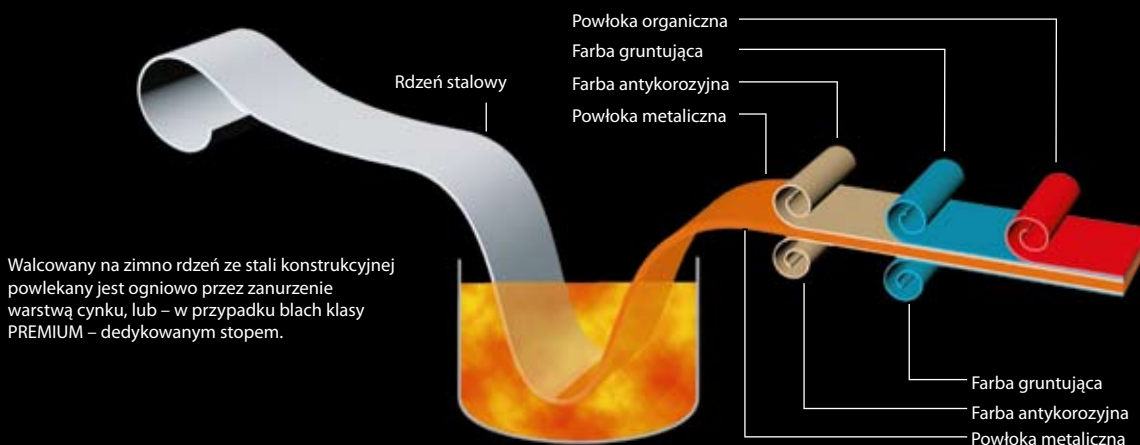
Jest to blacha stalowa obustronnie pokryta stopem aluminium i cynku w procesie zbliżonym do cynkowania ogniowego. Dzięki temu spełnia najostrejsze wymagania odporności blach na korozję atmosferyczną i korozję w środowiskach wilgotnych. Dodatkowo posiada ochronną powłokę polimerową SPT (tzw. Easy Film), która zabezpiecza również brzegi stali w krawędziach oraz podnosi estetykę powierzchni. **Firma BLACHPROFIL 2 jest certyfikowanym dystrybutorem blach ALUZINC co pozwala nam zaferować wydłużony, 25-letni okres gwarancyjny.***



BLACHY POWLEKANE [IINT, RAL, TK, TKep, HC, ICep, PUR, HPS]

Blachy powlekane produkowane są na bazie wsadu cynkowanego ogniowo lub pokrytego dedykowanym stopem (powłoki klasy PREMIUM). Materiał ten oczyszczony w trakcie wstępnej obróbki chemicznej jest poddawany procesom pasywacji, a następnie wielowarstwowo powlekany jedną z wielu dostępnych powłok. Zapewnia to doskonałą ochronę warstw metalicznych i rdzenia stalowego przed czynnikami atmosferycznymi. Powłoki mogą posiadać różną grubość, kolor i teksturę powierzchni. Okres ich gwarancji wynosi do 40 lat.*

Schemat produkcji blach powlekanych



W celu łatwiejszej identyfikacji powłok wprowadziliśmy podział na trzy klasy:

STANDARD

Powłoki standardowe, wykorzystywane w większości typowych zastosowań, gdzie dużą rolę odgrywa cena, a produkt nie jest narażony na mocno niekorzystne warunki.

PLUS

Materiał wsadowy o wysokich parametrach użytkowych i estetycznych. Szeroko stosowany w miejscach o podwyższonym niekorzystnym oddziaływaniu środowiskowym na blachy oraz w standardowym budownictwie dla celów estetycznych.

PREMIUM

Nowoczesne produkty charakteryzujące się najwyższymi parametrami jakościowymi. Dzięki użyciu zaawansowanych technologicznie materiałów ochronnych objęte są długim okresem gwarancji. Wykorzystywane głównie w zastosowaniach najbardziej wymagających pod względem trwałości, estetyki i niezawodności produktu.

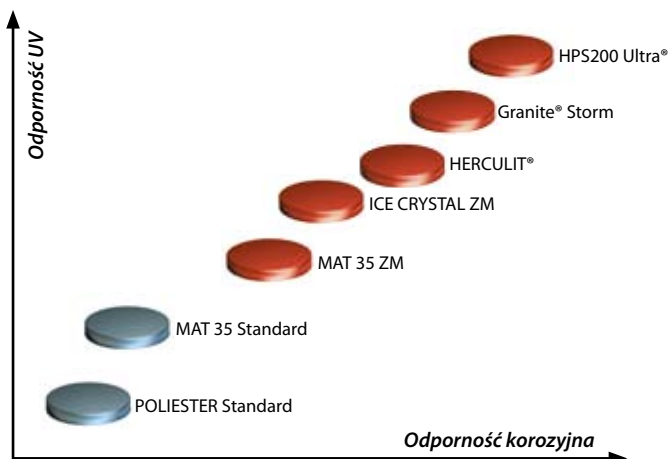
*Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna.

B

lachie klasy PREMIUM

Blachy klasy premium to materiał w produkcji którego zastosowano specjalnie dobrane komponenty oraz zaawansowane technologicznie procesy. Pokrycia dachowe oraz elewacyjne wykonane z tych blach cechują się podwyższonymi parametrami w kluczowych dla takich produktów kryteriach: odporności korozyjnej oraz odporności na promieniowanie UV.

Porównanie odporności blach z powłokami organicznymi

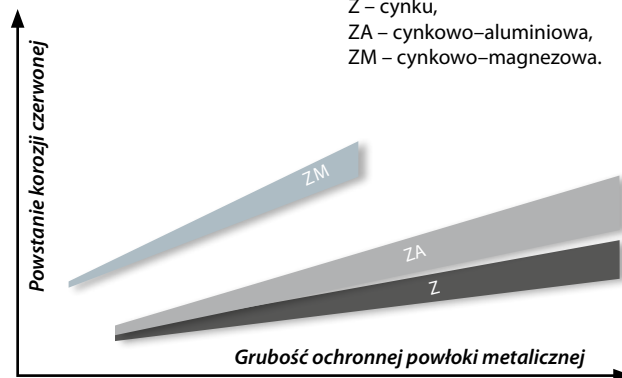


Powyższy wykres obrazuje orientacyjny poziom odporności korozyjnej i na promieniowanie UV poszczególnych rodzajów blach powlekanych organicznie.

Test w komorze z mgłą solną

Porównanie korozji na materiałach bez powłoki organicznej.
Nanoszone ogniwo powłoki:

Z – cynku,
ZA – cynkowo–aluminiowa,
ZM – cynkowo–magnezowa.



Blachy w technologii ZM wykorzystują do ochrony rdzenia stalowego stop cynku i magnezu (ZM). Powyższy wykres przedstawia wydłużony czas do pojawienia się korozji w stosunku do standardowych blach ocynkowanych i aluzinc. **Porównania dokonano na materiale bez organicznych warstw ochronnych.**

Można wyróżnić dwie podstawowe metody ochrony stali stosowane w produkcji blach PREMIUM:

- **powlekanie rdzenia stalowego specjalnie opracowanymi stopami zamiast standardowej warstwy cynkowej,**
- **powlekanie warstw metalicznych udoskonalonymi powłokami organicznymi.**

W przypadku blach ICE CRYSTAL ZM oraz HPS200 Ultra® zastosowano połączenie obu technologii.

Bliższe informacje dotyczące metod ochrony stosowanych w blachach klasy PREMIUM zawiera poniższe zestawienie:

nazwa produktu	struktura powłoki (powiększenie)	technologia ochrony antykorozyjnej	okres gwarancji*
MAT 35 ZM [TKep]		Zabezpieczenie rdzenia stalowego blachy przez obustronne powleczenie stopem cynku i magnezu (ZM 130).	25 lat
HERCULIT® [HC]		Powłoka tych blach (utwardzony poliester o grubości 35 µm) charakteryzuje się wysoką odpornością na wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne. Ponadto cechuje ją wysoka powtarzalność barwna pozwalająca zachować pełną zgodność kolorów i struktury powłoki.	do 30 lat
ICE CRYSTAL ZM [ICep]		Zabezpieczenie rdzenia stalowego blachy poprzez obustronne powleczenie stopem cynku i magnezu (ZM 130). Zastosowano również podwójną powłokę organiczną, która wraz z warstwą ZM 130 wywołuje efekt synergii – oddziaływanie ochronne powłok organicznych i metalicznej jest silniejsze niż suma oddziaływań poszczególnych składników.	35 lat
Granite® Storm [PUR]		Powłoka organiczna o grubości 50 µm w której zamiast standardowego poliestru zastosowano poliuretan – materiał znacznie odporniejszy na uszkodzenia mechaniczne i czynniki atmosferyczne. Wysoka odporność mechaniczna tej powłoki zmniejsza ryzyko powstania uszkodzeń podczas transportu i montażu, a w efekcie redukuje prawdopodobieństwo pojawienia się korozji.	40 lat
HPS200 Ultra® [HPS]		Pokrycie rdzenia stalowego metaliczną warstwą stanowiącą stop cynku i aluminium (Galvalloy™). Wyjątkowo gruba (200 µm) warstwa organiczna gwarantuje znakomitą trwałość kolorów, zachowanie połysku i odporność korozyjną.	do 40 lat

*Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna.

Blachy premium to markowe produkty o starannie budowanym wizerunku. Dlatego ich dostępność jest limitowana do wąskiej grupy wyselekcjonowanych dostawców, potrafiących zapewnić najwyższą jakość produktów wykonanych z tego materiału. Pomyślne przejście procesu certyfikacyjnego wszystkich producentów blach premium potwierdza doskonały poziom procesów produkcyjnych oraz jakość pokryć dachowych i elewacyjnych produkowanych przez BLACHPROFIL 2®.

B

lachie z powłoką HERCULIT®

HERCULIT® jest powłoką opracowaną w ścisłej współpracy z wiodącym producentem lakierów dla najlepszych hut w Europie – firmą Akzo Nobel.

Długotrwałe studiowanie dotychczas stosowanych powłok i monitorowanie potrzeb klientów

ze szczególnym uwzględnieniem potrzeb dekarzy, pozwoliło nam skupić tak wiele różnych zalet w jednym produkcie. HERCULIT® to utwardzony poliester grubości 35 mikronów na bazie rdzenia z blachy ocynkowanej o grubości powłoki cynkowej 275 g/ m². Wyróżniającą cechą tej powłoki jest duża odporność na wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne i zarysowania oraz wysoka powtarzalność barwna.

Trwałość powłoki HERCULIT® znajduje również odzwierciedlenie w wysokiej odporności na promieniowanie słoneczne, co znacząco redukuje ryzyko powstania przebarwień czy zanikania koloru.

Blachy z powłokami HERCULIT® zostały poddane testom z wykorzystaniem mgły solnej, osiągając kategorię odporności korozyjnej RC4. Poddano je również testom naświetlania z wynikiem odporności na promieniowanie kategorii RUV4.

Aktualna paleta kolorystyczna obejmuje pięć podstawowych kolorów dostępnych w stałej sprzedaży: wiśniowy [RAL 3009], grafitowy [RAL 7043], ceglasty [RAL 8004], brązowy [RAL 8017] oraz czarny [RAL 9005].

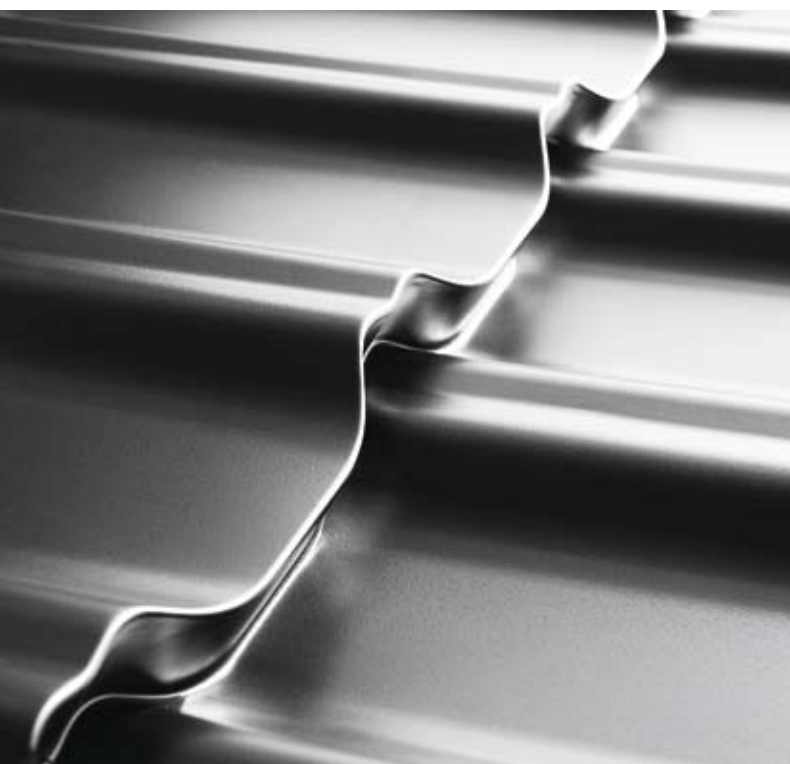
**GWARANCJA
do 30 LAT***

**BLACHPROFIL 2® jest certyfikowanym dystrybutorem
blach z powłoką HERCULIT®**

*Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna.

Poniższe zestawienie prezentuje podstawowe cechy powłoki HERCULIT®

Grubość powłoki organicznej	35 µm
Różnice w kolorze (ΔE)	max 1,5
Połysk (Gardner 60°)	≤ 10
Odporność na pękanie przy zginaniu (T-bend)	max 3,5 T
Odporność na rozpuszczalniki: – ketony	wysoka
Klasa korozyjności	RC4
Odporność na UV (współczynnik)	RUV4



Odporność blach z powłokami HERCULIT® idzie w parze z ich wyjątkową estetyką. Satynowa powierzchnia nadaje pokryciu elegancki, półmatowy efekt.

Odpowiednio zbalansowany stopień twardości i elastyczności powłoki pozwolił na osiągnięcie wysokiej podatności na formowanie i umożliwiając produkcję dowolnego profilu przy wykorzystaniu tego materiału.

**BLACHPROFIL 2® jest certyfikowanym dystrybutorem
blach z powłoką Granite® Storm**

**GWARANCJA
40 LAT***

*Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna.

Koncern ArcelorMittal opracował powłokę **Granite® Storm** specjalnie pod kątem pokryć dachowych i elewacyjnych. Celem wdrożenia tego produktu było zapewnienie jak najlepszych właściwości materiału na polach kluczowych do tego rodzaju zastosowań, czyli odporności korozyjnej, mechanicznej oraz na działanie promieni UV.

Wysoka elastyczność i odporność powłoki **Granite® Storm** na formowanie umożliwia wykonanie z tego materiału dowolnego profilu dachówki blaszanej bez ryzyka powstania mikropęknięć.

Blachy te, cechujące się matową powłoką typu PUR (poliuretan), dostępne są w stałej sprzedaży w pięciu kolorach: grafitowym [PUR 23], wiśniowym [PUR 28], brązowym [PUR 31], czarnym [PUR 33] oraz ceglastym [PUR 750].

Jednym z atutów blach z powłoką **Granite® Storm** jest wysoka estetyka jaką nadają one pokryciu. Jest to cecha nabierająca coraz większego znaczenia w budownictwie mieszkaniowym. Matowa powłoka o ziarnistej strukturze charakteryzuje się znakomitą odpornością na odbarwienia. Bez względu na układ dachu i występujące w jego obrębie różnice w ekspozycji na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, pokrycie zachowuje jednolity kolor na całej powierzchni. Natomiast wysoka odporność na uderzenia i zarysowania zmniejsza ryzyko powstania uszkodzeń podczas transportu i montażu, a w efekcie redukuje prawdopodobieństwo pojawienia się korozji.

Najważniejsze cechy blach z powłoką Granite® Storm obrazuje poniższe zestawienie

Podstawowe właściwości rdzenia i powłoki organicznej	Grubość powłoki metalicznej [Z]	min 275 g/m ² (zgodnie z EN 10346)
	Grubość powłoki organicznej	50 µm
	Połysk	3GU (+/-3)
	Aspekt	strukturalny
Własności mechaniczne powłoki dekoracyjnej	Przyczepność	≤ 1T
	Elastyczność	≤ 2T
	Odporność na uderzenia	≥ 18J
	Odporność na zarysowania	≥ 2.5 kg
Odporność korozyjna i UV	Odporność w komorze solnej	700h
	Odporność na działanie wilgoci	1500h QCT
	Odporność UV (współczynnik)	RUV4
	Klasa korozyjności	RC5

UWAGA!

Nie jest dopuszczalne łączenie blach z powłoką **Granite® Storm** z blachami posiadającymi inne powłoki w obrębie jednego pokrycia (mimo wizualnie identycznej struktury powierzchni i kolorystyki).

Ze względu na zastosowanie innych polimerów w składzie powłoki różne produkty odmiennie reagują na czynniki środowiskowe, co prowadzi do ujawnienia się różnic w wyglądzie powłok w czasie użytkowania pokrycia.

Foto: linia powlekania organicznego ArcelorMittal Poland oddz. w Świętochłowicach, źródło AMP.

Granite® Storm jest zarejestrowanym znakiem towarowym ArcelorMittal Flat Carbon Europe SA.



B

lachie HPS200 Ultra®

**GWARANCJA
DO 40 LAT***

*Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna.

Test odporności materiału HPS200 Ultra® na korozję: próbki materiału z krawędziami ciętymi i wrytym krzyżykiem symulującym zadrapanie poddano cyklom zraszania agresywnym roztworem w temp. pokojowej i suszenia w temp. 35°C. Wyniki testu pokazują znacznie mniejszą podatność na korozję w porównaniu do blach powlekanych poliestrem ze standardową powłoką cynkową.

Test: zraszanie roztworem solankowym – stan faktyczny po 1000 godz.



Standardowa ocynkowana
blacha powlekana PVC (P)



HPS200 Ultra®

Test: ekspozycja na promieniowanie UV-B.
Stan faktyczny po 1000 godz.



Standardowa ocynkowana
blacha powlekana PVC (P)



HPS200 Ultra®

Procedura przyjęta dla zbadania blachy HPS200 Ultra® pod kątem odporności na promieniowanie UV i kondensacji: cykl testowy złożony z ośmiogodzinnej ekspozycji próbek materiału na promienie UV-B w temp. 65°C, po której następował czterogodzinny proces kondensacji wody przy temp. 45°C. Rezultat testu wykazuje znacznie mniejszą podatność powłoki HPS200 Ultra® na utratę koloru i połysku, jak również zwiększoną nienaruszalność powłoki.

Najważniejsze jest niewidoczne

Czynnikiem zapewniającym blachom HPS200 Ultra® wyższą odporność na korozję w stosunku do standardowych ocynkowanych blach powlekanych PVC (P) jest pokrycie rdzenia stalowego metaliczną warstwą stanowiącą stop cynku i aluminium.

Test antykorozyjny przeprowadzono w laboratoriach dostawcy zgodnie z ASTM G85 Aneks 5.

Test odporności na promieniowanie UV przeprowadzono w laboratorium dostawcy (akredytowanym przez UKAS) zgodnie z ASTM G154.

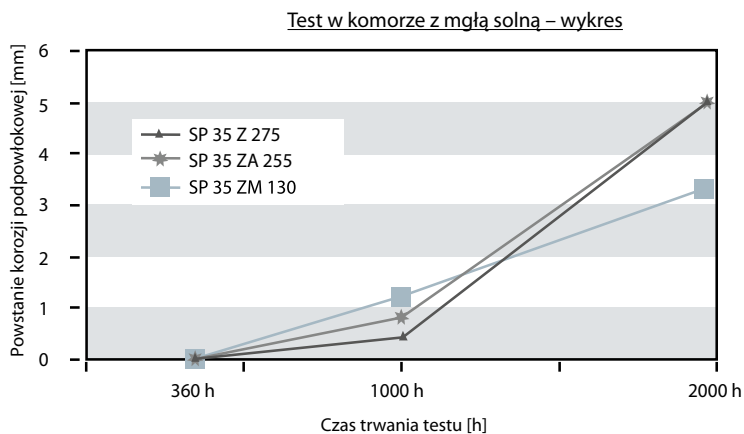
B

lachie w technologii ZM – badania

Badania porównawcze wykazały znaczącą przewagę stopu cynku i magnezu [ZM130] nad cynkiem [Z275] i cynkiem + aluminium [ZA255] w zakresie odporności na białą i czerwoną korozję oraz ochronę krawędzi ciętych. Powłoki MAT 35 ZM i ICE CRYSTAL ZM spełniają wymagania klasy odporności korozyjnej C3 wg. PN-EN ISO 12944-2:2001 oraz DIN 55928-8:1994-07.

Porównanie korozji podpowłokowej na materiałach z uszkodzoną mechanicznie warstwą organiczną (poliester) naniesioną w systemie ciągłym na powłoki:

Z – cynku,
ZA – cynkowo-aluminiową,
ZM – cynkowo-magnezową.



Test w komorze z mgłą solną – stan faktyczny po 2000 godz.



Standardowa blacha ocynkowana z powłoką poliesterową



Blacha z powłoką ZM

Najważniejsze jest niewidoczne

Blachy produkowane w technologii ZM posiadają dekoracyjne powłoki organiczne o identycznej grubości i trwałości jak w przypadku standardowych ocynkowanych blach z powłoką MAT 35 Standard. Znacznie wyższe parametry uzyskują dzięki specjalnej technice zabezpieczenia rdzenia stalowego polegającej na obustronnym powleczeniu go stopem cynku i magnezu (ZM).

B lachy DECORPLATE – powłoki imitujące drewno

Posiadamy w ofercie blachy DECORPLATE – jest to obustronnie ocynkowana blacha pokryta folią PVC imitującą drewno. Materiał charakteryzuje się wysoką wytrzymałością mechaniczną oraz odpornością na warunki atmosferyczne. Dobra podatność na kształtowanie zapewnia szeroki zakres zastosowań. Doskonale sprawdza się wszędzie tam, gdzie z powodu trudnych warunków atmosferycznych, działania środków chemicznych, czy też czynników ekonomicznych nie jest zalecane stosowanie drewna.

Parametry techniczne

Gatunki stali	DX51D Z100 / 275 DX52D-DX54D Z225-Z275
Szerokość taśmy	1000 mm / 1250 mm
Grubość blachy	0,5 mm / 0,6 mm / 0,7mm
Grubość powłoki dekoracyjnej	200 µm [± 10%]
Stabilność wymiarowa	> - 2,5 % [10min przy 60° C]

Dostarczamy materiał o różnym stopniu przetworzenia.
Podstawowe formy:

- kręgi
- taśmy
- arkusze
- formatki
- obróbki blacharskie

Dodatkowo możemy zastosować indywidualnie dobraną folię ochronną.

Właściwości ogólne*

Odporność na ścieranie:	ocena 5 wg normy DIN 54021/54022
Odporność na wilgoć:	dopuszczalna zmiana barwy w klimacie pary kondensacyjnej $\geq 3^\circ$ po 14 dniach wg skali szarości ISO 105-A02.
Odporność powierzchni:	> 20 cN (badanie twardości przez rzucanie).
Stabilność tłoczenia:	Brak zmiany obrazu tłoczenia, połysku i koloru przy krótkotrwałym obciążeniu temperaturowym (czas badania 10 min. przy temp. 80 ° C).
Mikro pęknięcia na powierzchni (przełom biały)	możliwe w przypadku zaginania lub marszczenia na powierzchni akrylatu.
Odporność termiczna:	Stoła odporność w temp. $\leq 65^\circ$. Brak zmian połysku, koloru lub uziarnienia po 10 min. przy 80 ° C.
Odporność na czynniki chemiczne:	Powłoka wykazuje odporność na działanie czynników chemicznych takich jak: benzyna, woda amoniakalna, słabe roztwory wodno-alkoholowe, środki czyszczące bez drobin ściernych.
Konserwacja i czyszczenie:	Dopuszczalne jest regularne czyszczenie zwykłymi środkami czyszczącymi dostępnymi w handlu, poza środkami do szorowania. Nie jest konieczna dodatkowa konserwacja.

* Źródło – Replasa

DECORPLATE – podstawowe zastosowania

Blachy z powłokami DECORPLATE znajdują zastosowanie głównie w miejscach, gdzie ze względu na ogólną stylistykę, czy aranżację obiektu pożądane jest użycie materiału o kolorach, fakturze czy wzorze drewna, jednak ze względu na rozmaite czynniki nie jest zalecane użycie naturalnego drewna. Czynniki takimi mogą być: trudne warunki atmosferyczne, kontakt z środkami chemicznymi, duża amplituda temperatur i oddziaływania mechaniczne. Dzięki wysokiej estetyce, wytrzymałości i odporności na trudne warunki, blachy z powłokami DECORPLATE stanowią doskonałe rozwiązanie.

Do najczęstszych zastosowań należą:

- stolarka budowlana (drzwi, okna, parapety itp);
- okładziny elewacyjne – korzystna alternatywa dla paneli PCV;
- podsufitki;
- meble metalowe;
- obudowy urządzeń AGD;
- elementy wind;
- instalacje elektryczne;
- szeroki zakres zastosowań dekoracyjnych.

Dostępne powłoki



Złoty dąb [E-722]



Mahoń [E-502]



Ciemny orzech [E-726]



Winchester [E-730]

Dodatkowo, na indywidualne zamówienie dostępne są kolory i powłoki niestandardowe, spoza przedstawionej palety.

Blachy drewnopodobne powlekane



SP35 Wood Golden Oak 4 [35 µm]

W stałej sprzedaży oferujemy także blachy drewnopodobne powlekane z powłoką SP35 Wood Golden Oak 4 o grubości 35 µm.

Dostawcy

Voestalpine jest międzynarodowym koncernem odnoszącym liczne sukcesy w zakresie sprzedaży i obróbki stali. Obecnie z voestalpine związanych jest ponad 48 000 pracowników zatrudnionych w około 500 spółkach, w prawie 50 krajach na całym świecie. Głównymi odbiorcami produktów voestalpine pozostają branże motoryzacyjna, AGD i budowlana. Oferując doskonałej jakości produkty jest też wiodącym dostawcą stali dla przemysłu naftowego i gazowego. Ciągły rozwój surowca owocuje ofertą precyzyjnie opracowanych blach powlekanych z wysoką podatnością na kształtowanie. **Firma BLACHPROFIL 2® jest certyfikowanym dystrybutorem powlekanych blach płaskich voestalpine.**



www.voestalpine.com



Arcelor Mittal jest jedną z największych na świecie i jedyną globalną firmą przemysłu stalowego. Posiada zakłady produkcyjne na 5 kontynentach w 20 krajach. W Polsce grupuje ok. 70 % potencjału produkcyjnego polskiego przemysłu hutniczego, obejmując 5 największych polskich hut położonych w Krakowie, Dąbrowie Górniczej, Sosnowcu, Świętochłowicach oraz Warszawie. Koncern jest producentem stali dla wszystkich głównych sektorów gospodarki korzystających z produktów stalowych, w tym w szczególności przemysłu motoryzacyjnego, AGD, maszynowego oraz budowlanego. **Firma BLACHPROFIL 2® jest certyfikowanym dystrybutorem blach Granite® Storm produkowanych przez koncern Arcelor Mittal.**

www.arcelormittal.com

Grupa Marcegaglia należy do światowej czołówki firm specjalizujących się w transformacji stali. Przerabia ok. 6 mln ton stali rocznie, co czyni ją jednym z liderów branży w skali globalnej. Założona w 1959 roku w Gazoldo Ippoliti – Mantova (Włochy) przez Steno Marcegaglia i kierowana obecnie przez Antonio Marcegaglia grupa, posiada 52 zakłady przerobowe i 210 przedstawicielstw handlowych na świecie. Uruchomiona w 2012 r. jedna z najnowocześniejszych linii cynkowania i lakierowania blach (kombi-line) z potencjałem produkcyjnym ok. 500 tys. ton blach powlekanych, stawia Marcegaglia SA w grupie największych producentów blach lakierowanych i ocynkowanych w świecie.



www.marcegaglia.com



US Steel Kosice to huta działająca na rynku od ponad 40 lat. Jej właścicielem jest United States Steel Corporation, obecnie największy producent stali w USA, którego początki sięgają 1901 r. Dogodna lokalizacja słowackiego zakładu (na południowym wschodzie kraju), pełna certyfikacja wyrobów oraz wsparcie najnowszych światowych technologii produkcji stawiają go na szczególnej pozycji wśród naszych dostawców.

www.usske.sk

ThysenKrupp AG jest międzynarodową grupą przemysłową prowadzącą swą działalność w 80 krajach świata. W ponad 500 spółkach ThyssenKrupp zatrudnia ponad 160 000 pracowników. Aktywność biznesowa koncernu realizowana jest w sześciu wyodrębnionych obszarach działalności (Business Areas): Components Technology, Elevator Technology, Industrial Solutions, Materials Services, Steel Europe oraz Steel Americas. Spółki ThyssenKrupp zajmują w większości obszarów swojego działania czołowe pozycje w skali międzynarodowej. ThyssenKrupp Steel Europe z główną siedzibą w Duisburgu w Niemczech jest największym zintegrowanym zakładem hutniczym w Europie, znanym nie tylko z wysokiej jakości swoich wyrobów ale również charakteryzującym się dużą innowacyjnością produkcji. Produkcja stali surowej huty ThyssenKrupp Steel w Duisburgu wyniosła w 2014 roku 12 mln ton. **Firma BLACHPROFIL 2® jest certyfikowanym dystrybutorem powlekanych blach płaskich ThyssenKrupp Steel Europe.**



www.thyssenkrupp-steel-europe.com

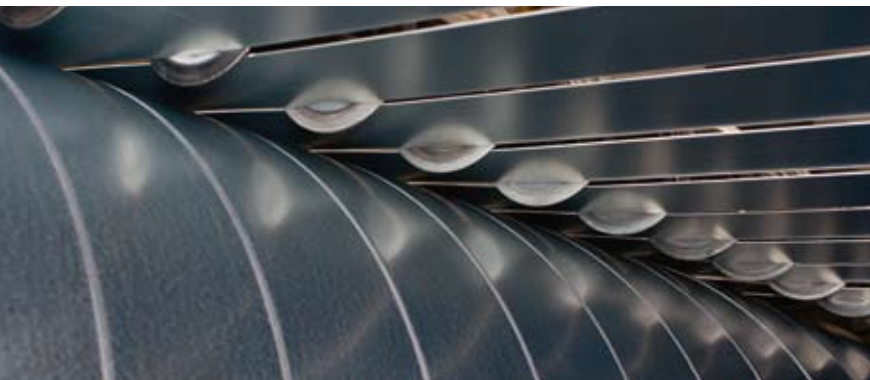


Tata Steel Colors to producent stali powlekanej stosowanej w pokryciach budynków, produktach konsumenckich oraz w produkcji przemysłowej. Tata Steel Colors posiada ponad czterdziestoletnie doświadczenie i jest liderem na rynku pod względem wysokiej jakości produktów i usług oraz wsparcia technicznego. Ta międzynarodowa korporacja prowadzi działalność produkcyjną w zakładach na terenie Wielkiej Brytanii, Holandii, Francji i Turcji. Firma prowadzi intensywne działania, których celem jest zmniejszenie negatywnego wpływu prowadzonej działalności na środowisko, a wszystkie zakłady firmy w Europie posiadają niezależnie przyznane certyfikaty systemu zarządzania środowiskiem ISO14001.

www.tatasteeleurope.com



Potencjał wytwórczy BLACHPROFIL 2® zwiększa się systematycznie od początku istnienia firmy. Stale modernizujemy i rozbudowujemy park maszynowy. Wprowadzamy nowe produkty i poszerzamy zakres oferowanych usług w każdym sektorze działalności.



Wszystkie procesy produkcyjne wykonywane są pod kontrolą zintegrowanego systemu informatycznego ERP. Produkty są systematycznie poddawane kontroli, profesjonalnie pakowane i zabezpieczane do transportu.

Dachówki blaszane produkowane przez BLACHPROFIL 2® posiadają nadruk na spodniej stronie pozwalający potwierdzić oryginalność produktu.



P

okrycia dachowe i elewacje:
dostępność powłok.

kod	ZN	AZ 150	AZ 185	INT	RAL	TK	HC	TKep	ICep	PUR	HPS
grubość powłoki	200/275 g/m ²	150 g/m ²	185 g/m ²	15 µm	25 µm	35 µm	35 µm	35 µm	35 µm	50 µm	200 µm
BETA®	NIE	NIE	NIE	NIE	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
ALFA®plus	NIE	NIE	NIE	NIE	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
OMEGA®	NIE	NIE	NIE	NIE	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK*
GAMMA®	NIE	NIE	NIE	NIE	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
LAMBDA®	NIE	TAK	TAK	NIE	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
Blachy trapezowe T-7 do T-55	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
Blachy trapezowe T-62, T-90	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE
Blachy trapezowe T-135, T-153, T-160	NIE	NIE	NIE	TAK	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE

Możliwości wykonania profili w innych powłokach ustalane są indywidualnie z działem handlowym.

* Dostępność od maja 2016

W

łaściwości powłok

Powłoki	Klasa STANDARD				Klasa PLUS		Klasa PREMIUM					
	Kod	ZN	AZ 150	INT	RAL	AZ 185	TK	TKep	HC	ICep	PUR	HPS
Grubość powłoki		200 g/m ² 275 g/m ²	150 g/m ²	15 µm	25 µm	185 g/m ²	35 µm	35 µm	35 µm	35 µm	50 µm	200 µm
Korozja (odporność)		+	++	+	+	+++	++	+++	+++	+++	+++	+++
Promieniowanie UV (odporność)		nie dot.	nie dot.	+	+	nie dot.	+	++	+++	+++	+++	+++
Zarysowania (odporność)		+++	+++	+	+	+++	++	++	+++	++	+++	+++
Elastyczność		+++	++	+	+	++	++	++	++	++	++	+++
Okres gwarancji (lata)*		brak	brak	brak	10	25	15	25	do 30	35	40	do 40

*Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna.

Oznaczenia powłok:

ZN – O cynk
AZ – Aluzinc
INT – POLIESTER Interior
RAL – POLIESTER Standard
TK – MAT 35 Standard
TKep – MAT 35 ZM
HC – HERCULIT®
ICep – ICE CRYSTAL ZM
PUR – Granite® Storm
HPS – HPS200 Ultra®

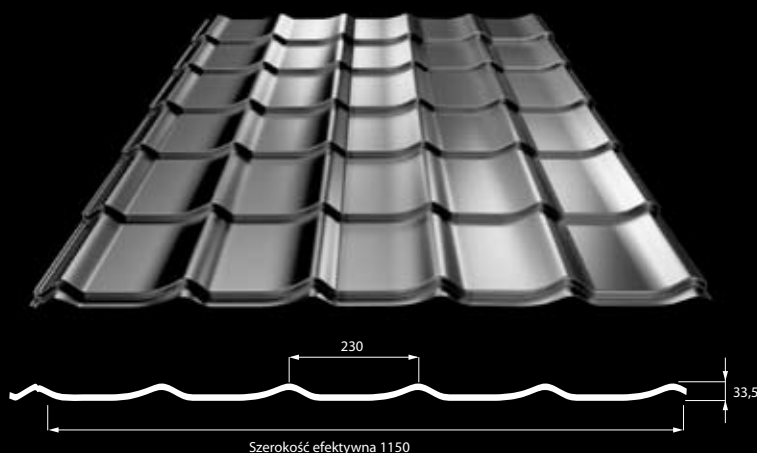
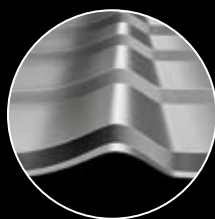
Blachy z powłokami MAT 35 ZM, ICE CRYSTAL ZM oraz HPS200 Ultra® nie wymagają zabezpieczenia lakierem krawędzi ciętych.

BETA® to linia dachówek blaszanych zaprojektowanych specjalnie w celu dostarczenia produktu o dobrych właściwościach użytkowych przy jednoczesnym nacisku na czynnik ekonomiczny. Dlatego dachówki blaszane BETA® polecane są głównie do zastosowań inwestycyjnych oraz dla klientów kierujących się przy wyborze produktu głównie ceną. Każde zamówienie realizowane jest z uwzględnieniem wymiarów poszczególnych płaszczyzn połączy dachowej tak, aby zminimalizować straty materiału.

Dachówki blaszane BETA® 15/350
BETA® 15/400
BETA® 15/350 3D
BETA® 15/400 3D

Spis arkuszy modułowych

Moduł 350 mm	Moduł 400 mm	Liczba modułów
0,50 m	0,55 m	1
0,85 m	0,95 m	2
1,20 m	1,35 m	3
1,55 m	1,75 m	4
1,90 m	2,15 m	5
2,25 m	2,55 m	6
2,60 m	2,95 m	7
2,95 m	3,35 m	8
3,30 m	3,75 m	9
3,65 m	4,15 m	10
4,00 m	4,55 m	11
4,35 m	4,95 m	12
4,70 m	5,35 m	13
5,05 m	5,75 m max	14
5,40 m		15
5,75 m		16

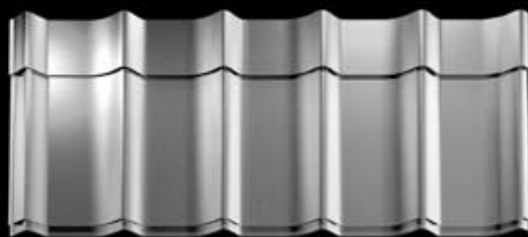


Parametry techniczne [w mm]

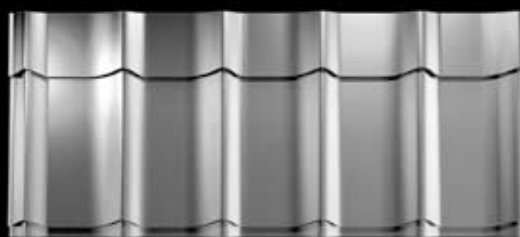
Szerokość efektywna	1150
Szerokość całkowita	1216
Grubość blachy	0,5
Wysokość profilu	33,5
Wysokość tłoczenia	15
Długość modułu	350 / 400
Długość arkusza	min 500, max 5750
Waga	ok. 4,5 kg/m ²
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	150

Dachówki blaszane BETA® posiadają unikalny kształt fali będący wzorem zastrzeżonym przez BLACHPROFIL 2°. Charakteryzuje się on niespotykaną w produktach konkurencji symetrycznością, co nadaje dachówce elegancji, natomiast pokrycie dachowe wykorzystujące ten produkt wyróżnia się wysoką estetyką.

Oferujemy dwie wersje cięcia dachówek BETA®: po linii prostej oraz w kształcie fali przetłoczenia (3D).



Cięcie 3D zgodne z kształtem fali



Cięcie standardowe – po linii prostej

+ Produkt posiada możliwość wyboru długości modułu: 350 mm lub 400 mm.

+ Najbardziej ekonomiczna dachówka w ofercie.

+ Możliwość wyboru linii cięcia: prosto lub 3D – zgodnie z kształtem fali.

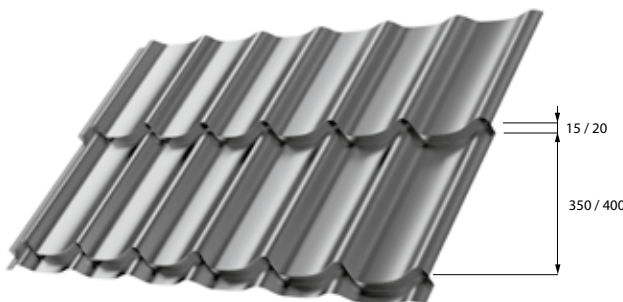
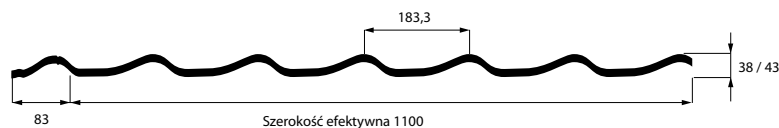


Dachówki blaszane ALFA®plus to nowoczesne i trwałe produkty umiejętnie łączące w sobie tradycyjny wygląd i zaawansowaną technologię produkcji. Wysokie tłoczenie i klasyczna linia sprawiają, że doskonale sprawdzają się nie tylko na nowych ale i restaurowanych dachach. Dostępność licznych akcesoriów towarzyszących dodatkowo poszerza możliwości ich zastosowania.

Dachówki blaszane ALFA®plus 15/350
ALFA®plus 15/400
ALFA®plus 20/350
ALFA®plus 20/400

Spis arkuszy modułowych

Moduł 350 mm	Moduł 400 mm	Liczba modułów
0,46 m	0,51 m	1
0,81 m	0,91 m	2
1,16 m	1,31 m	3
1,51 m	1,71 m	4
1,86 m	2,11 m	5
2,21 m	2,51 m	6
2,56 m	2,91 m	7
2,91 m	3,31 m	8
3,26 m	3,71 m	9
3,61 m	4,11 m	10
3,96 m	4,51 m	11
4,31 m	4,91 m	12
4,66 m	5,31 m	13
5,01 m	5,71 m	14
5,36 m	6,11 m max	15
5,71 m		16
6,06 m		17



Parametry techniczne [w mm]

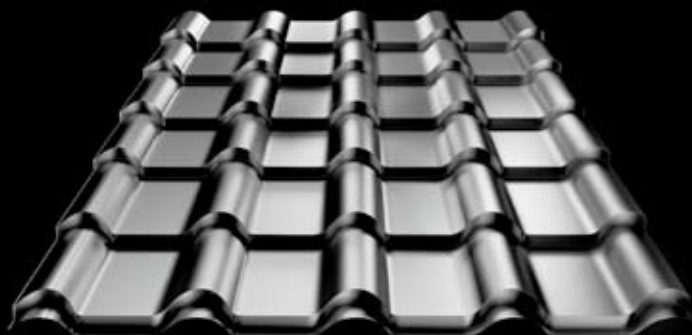
Szerokość efektywna	1100
Szerokość całkowita	1183
Grubość blachy	0,5
Wysokość profilu	38 / 43
Wysokość tłoczenia	15 / 20
Długość modułu	350 / 400
Długość arkusza	min 460, max 6110
Waga	ok. 4,5 kg/m ²
Długość zakładki przy dzieleniu arkusza	110

Alfa®plus
DACHÓWKA BLASZANA

- + Produkt posiada możliwość wyboru długości modułu: 350 mm lub 400 mm.
- + Korzystny stosunek jakości do ceny.
- + Dwie wysokości tłoczenia: 20 mm lub 15 mm.

OMEGA® to seria dachówek szczególnie polecanych do dachów o dużych powierzchniach. Ich charakterystyczna linia i wysokie czoło nadają im pozory klasycznej ciężkości właściwej dachówkom cementowym i ceramicznym. Surowe w formie i majestatyczne sprawiają w odbiorze wrażenie solidności pokrycia.

Dachówki blaszane OMEGA® 15/350
 OMEGA® 15/400
 OMEGA® 20/350
 OMEGA® 20/400



Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1085
Szerokość całkowita	1180
Grubość blachy	0,5
Wysokość profilu	47 / 52
Wysokość tłoczenia	15 / 20
Długość modułu	350 / 400
Długość arkusza	min 500, max 5750
Waga	ok. 4,5 kg/m ²
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	150

Spis arkuszy modułowych

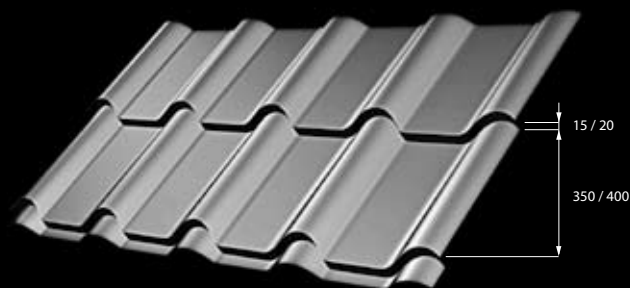
Moduł 350 mm	Moduł 400 mm	Liczba modułów
0,50 m	0,55 m	1
0,85 m	0,95 m	2
1,20 m	1,35 m	3
1,55 m	1,75 m	4
1,90 m	2,15 m	5
2,25 m	2,55 m	6
2,60 m	2,95 m	7
2,95 m	3,35 m	8
3,30 m	3,75 m	9
3,65 m	4,15 m	10
4,00 m	4,55 m	11
4,35 m	4,95 m	12
4,70 m	5,35 m	13
5,05 m	5,75 m max	14
5,40 m		15
5,75 m		16

Omega[®]
 DACHÓWKA BLASZANA

+ Produkt polecany do dachów o dużych powierzchniach.

+ Klasyczna linia przypominająca dachówki ceramiczne.

+ Dachówka posiada możliwość wyboru długości modułu: 350 mm lub 400 mm.



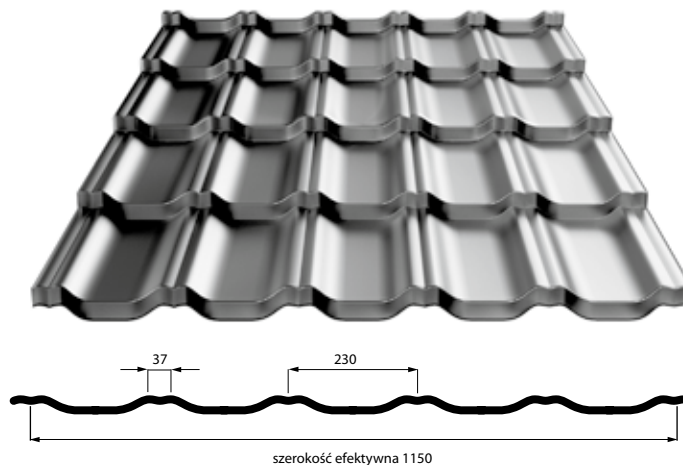
Dla wszystkich systemów dachówek z naszej oferty dostępne są dodatkowe elementy: uszczelki gąsiora i okapu, kominek wentylacyjny i system komunikacji.

Dachówki blaszane GAMMA® to nowoczesne pokrycia dachowe których kształt wzorowany jest na formie klasycznych dachówek ceramicznych. Szczególną cechą dachówek blaszanych GAMMA® jest symetryczny kształt, który wnosi znaczne udogodnienia montażowe, a w połączeniu z wysokim tłoczeniem daje wyjątkowy efekt estetyczny.

Dachówki blaszane GAMMA® 25/350
 GAMMA® 25/400
 GAMMA® 30/350
 GAMMA® 30/400

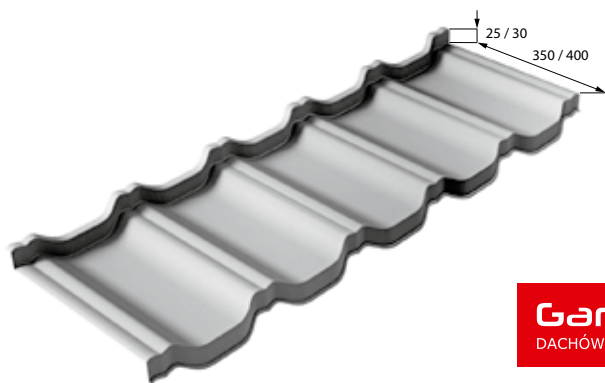
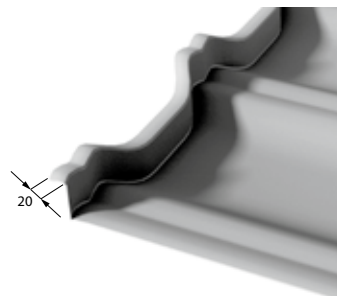
Spis arkuszy modułowych

Moduł 350 mm	Moduł 400 mm	Liczba modułów
0,37 m	0,42 m	1
0,72 m	0,82 m	2
1,07 m	1,22 m	3
1,42 m	1,62 m	4
1,77 m	2,02 m	5
2,12 m	2,42 m	6
2,47 m	2,82 m	7
2,82 m	3,22 m	8
3,17 m	3,62 m	9
3,52 m	4,02 m	10
3,87 m	4,42 m	11
4,22 m	4,82 m	12
4,57 m	5,22 m	13
4,92 m	5,62 m	14
5,27 m	6,02 m max	15
5,62 m		16
5,97 m		17



Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1150
Szerokość całkowita	1212
Grubość blachy	0,5
Wysokość profilu	45 / 50
Wysokość tłoczenia	25 / 30
Długość modułu	350 / 400
Długość arkusza	min 370, max 6002
Waga	ok. 4,5 kg/m ²
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	20



Gamma®
 DACHÓWKA BLASZANA

Budowa arkuszy dachówek blaszanych GAMMA® sprawia, że krawędź cięta staje się mniej widoczna, a pokrycie zyskuje na estetyce. Długość zakładki to jedynie 20 mm, co pozwala zredukować straty materiałowe. Dodatkowo symetryczny kształt dachówek GAMMA® pozwala na wykorzystanie odciętych fragmentów arkusza, co prowadzi, zwłaszcza na dachach wielospadowych, do dużych oszczędności materiału.

- + Wysokie tłoczenie: 25 mm lub 30 mm.
- + Kształt wzorowany na klasycznych dachówkach ceramicznych.
- + Symetryczny profil – redukcja ilości odpadu.
- + Cięcie zgodne z kształtem fali – niewidoczne łączenia arkuszy.

Modułowa dachówka blaszana **Zet**[®] to produkt wyraźnie różniący się od dostępnych na rynku rozwiązań.

Szereg wyróżniających ją cech przynosi znaczące korzyści z zastosowania tego wyrobu. Wśród głównych atutów dachówki modułowej **Zet**[®] wymienić można:

- wysokie tłoczenie wraz z przetłoczeniem typu „Z” (rozwiązanie chronione prawnie) upodabniające odbiór wizualny pokrycia do tradycyjnej dachówki ceramicznej,
- brak wkrętów na powierzchniach przetłoczeń (przetłoczenie typu „Z” działa na zasadzie zamka eliminując konieczność zszywania arkuszy w tym miejscu). Rozwiązanie to znacząco zmniejsza średnie zużycie wkrętów,
- przetłoczenie typu „Z” powodujące powstanie głębokich cieni pomiędzy modułami. Sprawia to, że pokrycie w każdych warunkach oświetleniowych prezentuje unikalną, dynamiczną formę. Ponadto mniej widoczne stają się wkręty oraz łączenia poziome pomiędzy arkuszami,
- symetryczny kształt sprawia, że kierunek montażu może zostać dowolnie wybrany przez wykonawcę. Symetryczność arkuszy umożliwia również zastosowanie metody montażu „na mijankę”, w której poszczególne rzędy arkuszy są przesunięte względem siebie,
- modułową formę i kompaktowy rozmiar pozwalający na zastosowanie efektywnych rozwiązań w sferach transportu, gospodarki magazynowej i organizacji pracy na budowie,
- dedykowany system akcesoriów i mocowań dopełniający obrazu świetnie dopracowanego systemu dachowego.

Zet[®] roof

modular roof tile

Modułowe dachówki blaszane **Zet**[®] produkowane są z blach z powłokami HERCULIT[®] oraz MAT 35 Standard.

Okres gwarancji dla modułowej dachówki **Zet**[®] w powłoce HERCULIT[®] wynosi 30 lat*.

Okres gwarancji dla modułowej dachówki **Zet**[®] w powłoce MAT 35 Standard wynosi 15 lat*.

*Gwarancja uzyskuje ważność po dokonaniu rejestracji na stronie internetowej www.zet-roof.eu.

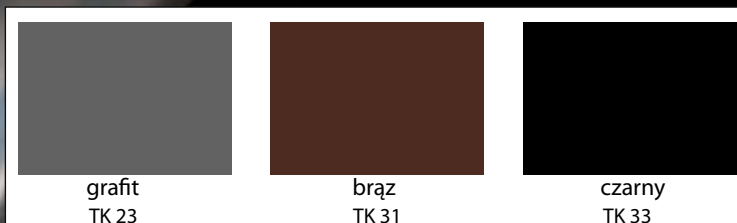
Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna

Aktualna dostępność obejmuje kolory:

Kolorystyka modułowych dachówek blaszanych **Zet**[®] z powłoką HERCULIT[®]



Kolorystyka modułowych dachówek blaszanych **Zet**[®] z powłoką MAT 35 Standard



Technologia druku nie pozwala na dokładne oddanie barw, dlatego powyższe kolory należy traktować orientacyjnie.

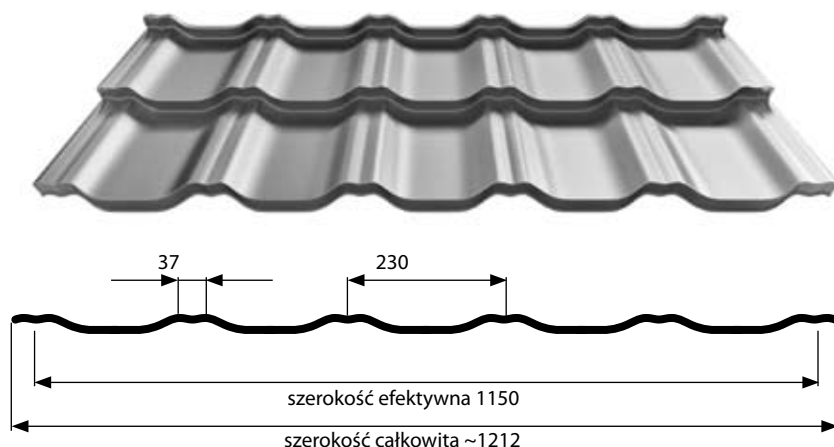


M odułowość – rozmiar

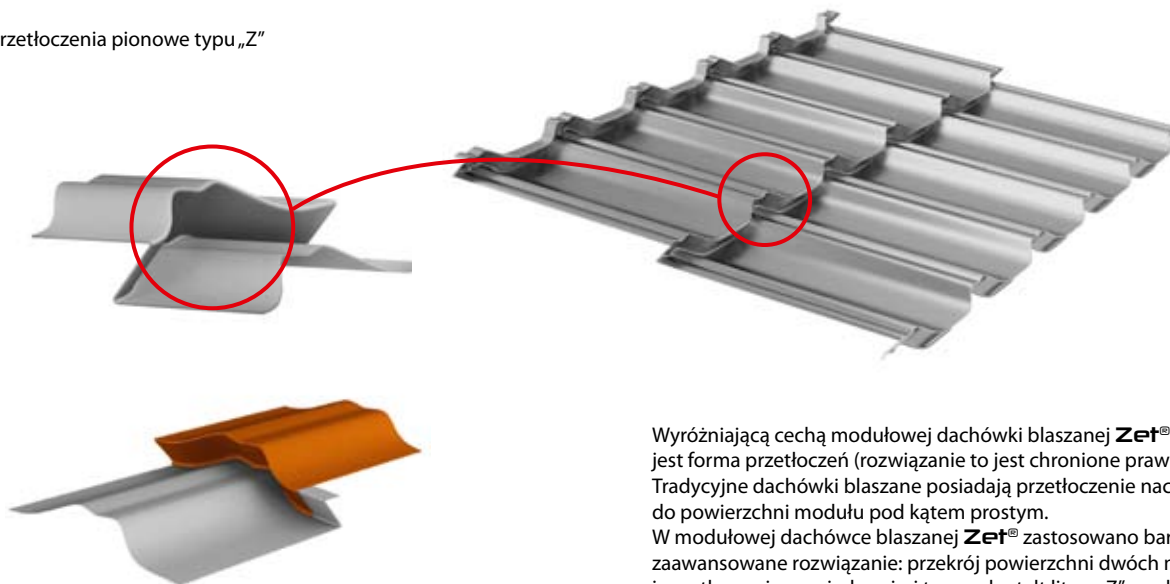
Kompaktowy rozmiar dachówek modułowych **Zet®**, w stosunku do klasycznych stalowych pokryć dachowych, przyczynia się do dużych usprawnień w obszarach transportu, montażu oraz gospodarowania odpadami. Dzięki modułowej formie uzyskujemy szybki i efektywny montaż pokrycia dachowego znacznie ograniczając koszty towarzyszące.

Podstawowe dane techniczne profilu:

- szerokość efektywna: 1150 mm,
- szerokość całkowita: ~1212 mm,
- wysokość tłoczenia: 30 mm,
- wysokość profilu: 50 mm,
- grubość blachy: 0,5 mm,
- długość modułu: 363 mm (rozstaw łąt 350 mm)



P rzetłoczenia pionowe typu „Z”



Przetłoczenie typu „Z” przyjmuje przy składaniu arkuszy funkcję zamka. Eliminuje to potrzebę dodatkowego zszywania arkuszy wkrętami na powierzchni przetłoczeń. Wpływa to korzystnie na bezpieczeństwo i szybkość montażu jak również estetykę pokrycia przez zredukowanie ilości widocznych wkrętów.

Dedykowane gąsiorzy zostały specjalnie zaprojektowane dla modułowej dachówki blaszanej **Zet®**, dlatego ich średnica i rozmieszczenie przetłoczeń w pełni odpowiadają budowie pokrycia.



Wyróżniającą cechą modułowej dachówki blaszanej **Zet®** jest forma przetłoczeń (rozwiązanie to jest chronione prawnie). Tradycyjne dachówki blaszane posiadają przetłoczenie nachylone do powierzchni modułu pod kątem prostym. W modułowej dachówce blaszanej **Zet®** zastosowano bardziej zaawansowane rozwiązanie: przekrój powierzchni dwóch modułów i przetłoczenia pomiędzy nimi tworzy kształt litery „Z”, a uskok przetłoczenia jest nachylony pod kątem ostrym do powierzchni poniższego modułu.

Taka budowa profilu przynosi szereg korzyści:

- praktyczność: szybszy i prostszy montaż, eliminacja potrzeby stosowania wkrętów na powierzchni przetłoczenia (funkcja zamka),
- estetyka: brak wkrętów na powierzchniach przetłoczeń oraz mniejsza liczba wkrętów na połąci dachowej. Łączenia na styku trzech arkuszy pozostają mniej widoczne. Ponadto przetłoczenia typu „Z” tworzą głębokie cienie maskujące wkręty oraz poziome łączenia arkuszy, nadając pokryciu wyrazisty charakter, zbliżony w odbiorze do tradycyjnej dachówki ceramicznej,
- bezpieczeństwo: ściekająca woda omija poziome łączenia arkuszy, redukując ryzyko wystąpienia korozji w tych miejscach.

T

ransport i montaż

Dachówka modułowa **Zet**[®] dostarczana jest na bezzwrotnych paletach. Do dostarczenia dachu nie jest wymagany specjalistyczny transport. Pojedyncza paleta zawiera 264 arkuszy, czyli 212,5 m² efektywnych pokrycia. Lekkie moduły umożliwiają również transport na miejsce prac montażowych (np. klatką schodową), który może być wykonany przez jedną osobę bez potrzeby zaangażowania zaawansowanego sprzętu.



Paleta z arkuszami dachówki modułowej **Zet**[®] jest zabezpieczona pokrowcem ochronnym. Jeżeli po rozpakowaniu palety jej zawartość nie zostanie wykorzystana w całości, pozostałe arkusze należy bezzwłocznie ponownie zabezpieczyć pokrowcem.

Ze względu na budowę arkusza (przetłoczenie typu „Z”) nie wolno pobierać kolejnych arkuszy z opakowania podnosząc je bezpośrednio do góry.

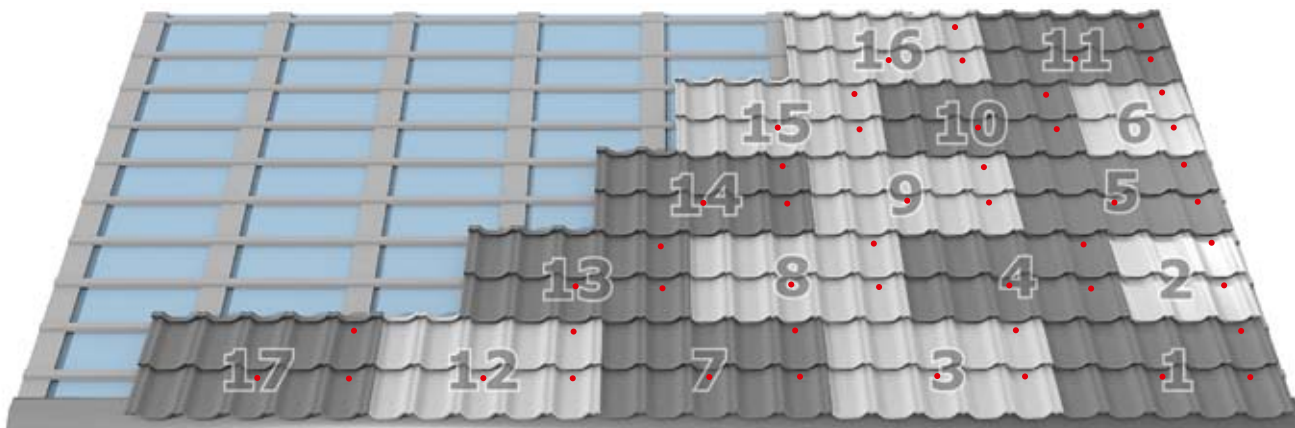
Przed podniesieniem arkusza należy delikatnie wypchnąć go kilka centymetrów w przód by uniknąć uszkodzenia powłoki arkusza poniżej – ilustruje to rysunek obok.



Modułowa dachówka blaszana **Zet**[®] jest profilem symetrycznym, dlatego kierunek montażu jest dowolny – zakład można wykonać na prawą lub lewą stronę. Wybór kierunku montażu może być podyktowany np. względami estetycznymi.

Należy zachować 350 mm rozstaw łąt.

Prawidłowy montaż zakłada zachowanie kolejności układania arkuszy, zgodnie ze schematem przedstawionym poniżej (w przypadku montażu od prawej strony).



• Miejsca montażu wkrętów

Prawidłowym sposobem montażu dachówki modułowej **Zet**[®] jest metoda na tzw. „mijanek”, w której poszczególne rzędy arkuszy są przesunięte względem siebie. Rozwiązanie to możliwe jest dzięki symetryczności arkusza. Atutem takiego układu paneli jest brak punktów styku krawędzi czterech arkuszy. Ponadto nie występują w tych samych miejscach linie łączy wzdłużnych, co podnosi estetykę pokrycia.



Panele dachowe LAMBDA® L38 LAMBDA® L25

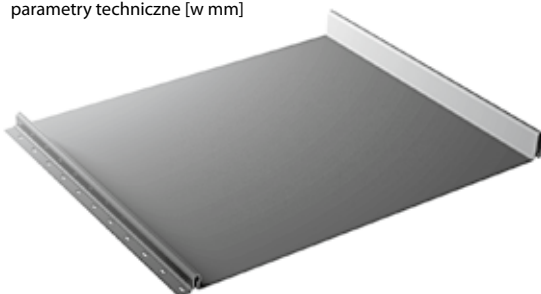
Występujący w dwóch wariantach (LAMBDA® L38 oraz LAMBDA® L25) panel wykazuje niezwykłą elastyczność w kształtowaniu wizerunku pokrycia. Charakteryzuje się prostą i uniwersalną formą, dysponuje jednak szerokimi możliwościami indywidualnego dopasowania parametrów takich jak wysokość rąbka, szerokość całkowita i krycia oraz opcjonalne przetłoczenia wzdłużne. Tak bogate możliwości kształtowania stylu dachu mogą, w zależności od rodzaju budynku i zastosowanego materiału, podkreślać tradycyjny charakter obiektu bądź nadać mu nowoczesny wyraz.

Szerokie możliwości dostosowania parametrów produktu pozwalają na swobodne dopasowanie wzoru panelu do konstrukcji dachu oraz charakteru budynku.

Zastosowanie zamka zatrzaskowego umożliwia szybki i pewny montaż, natomiast konstrukcja paneli sprawia, że mocowania są niewidoczne co pozytywnie wpływa na estetykę pokrycia.

Oferujemy dwie podstawowe grupy paneli dachowych LAMBDA®: L38, L25

Panele dachowe LAMBDA® L38 parametry techniczne [w mm]



Wysokość rąbka	38		
Szerokość efektywna	490	283	
Szerokość całkowita	~522	~314	
Grubość blachy	0,5-0,7		
Długość arkusza	max 10 000		

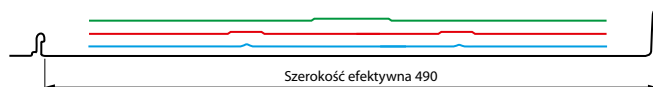
Opcjonalne przetłoczenia (wysokość 1 mm):

- Przetłoczenie trapezowe szer. 58 mm
- Przetłoczenie trapezowe szer. 25 mm
- Przetłoczenie półokrągłe

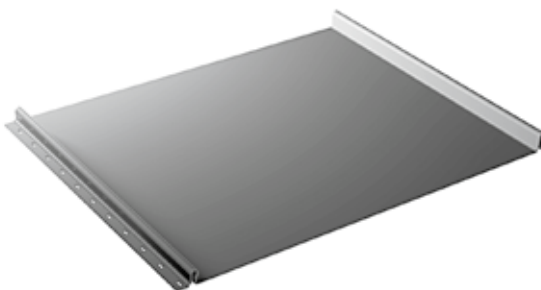


Opcjonalne przetłoczenia (wysokość 1 mm):

- Przetłoczenie trapezowe szer. 58 mm
- Podwójne przetłoczenie trapezowe szer. 25 mm
- Podwójne przetłoczenie półokrągłe



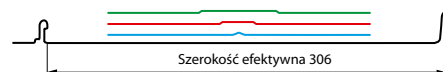
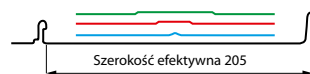
Panele dachowe LAMBDA® L25 parametry techniczne [w mm]



Wysokość rąbka	25		
Szerokość efektywna	515	306	205
Szerokość całkowita	~547	~337	~236
Grubość blachy	0,5		
Długość arkusza	max 8 000		

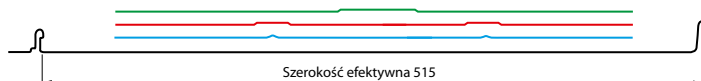
Opcjonalne przetłoczenia (wysokość 1 mm):

- Przetłoczenie trapezowe szer. 58 mm
- Przetłoczenie trapezowe szer. 25 mm
- Przetłoczenie półokrągłe



Opcjonalne przetłoczenia (wysokość 1 mm):

- Przetłoczenie trapezowe szer. 58 mm
- Podwójne przetłoczenie trapezowe szer. 25 mm
- Podwójne przetłoczenie półokrągłe

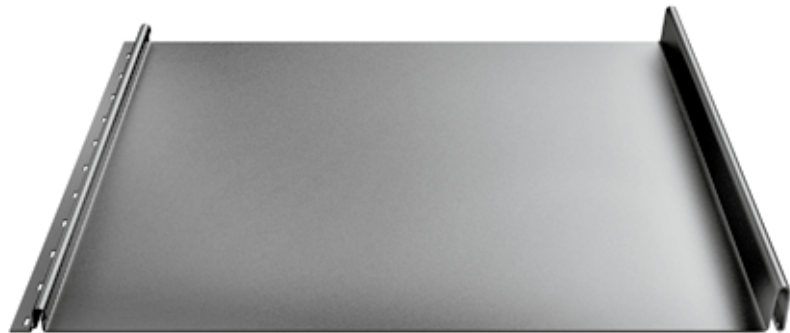


Panele dachowe LAMBDA® L38

Lambda®
PANEL DACHOWY

Cechy produktu:

- dwie wersje szerokości
- opcjonalne wyposażenie w wycięcie do zagięcia
- opcjonalne wyposażenie w zagięcie do pasa nadrynnowego startowego



Szerokość efektywna:

L.38.490: 490 mm **LW.38.490:** 490 mm **LWZ.38.490:** 490 mm
L.38.283: 283 mm **LW.38.283:** 283 mm **LWZ.38.283:** 283 mm

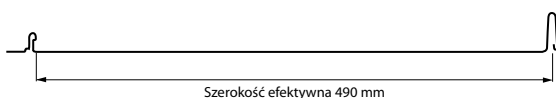


Zamki paneli LAMBDA® L38 mogą zostać opcjonalnie docięte w celu umożliwienia wykonania zagięcia do pasa startowego.

Uwaga! Przy zamówieniu wersji panelu z wycięciem pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [**kody: LW**] system produkcji automatycznie dodaje 30 mm do zamówionych długości paneli.

Opcjonalne wyposażenie paneli dachowych LAMBDA® L38 w zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [**kody: LWZ**] zwiększa bezpieczeństwo i szybkość montażu. Wpływa również pozytywnie na estetykę pokrycia (krawędź cięta jest niewidoczna).

LAMBDA® L38: dostępne warianty profilu – podane kody obowiązują przy zamówieniu.



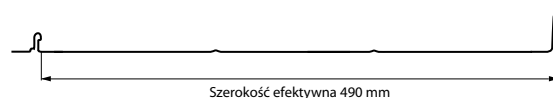
Szerokość efektywna 490 mm

Wersja bez przetłoczeń

L38.490P

LW38.490P opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ38.490P opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [opcja: Soundcontrol®]



Szerokość efektywna 490 mm

Wersja z podwójnym rowkiem półokrągłym

L38.490R

LW38.490R opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ38.490R opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [opcja: Soundcontrol®]



Szerokość efektywna 490 mm

Wersja z podwójnym przetłoczeniem trapezowym szer. 25 mm

L38.490T25

LW38.490T25 opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ38.490T25 opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [opcja: Soundcontrol®]



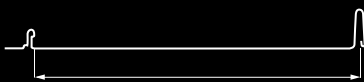
Szerokość efektywna 490 mm

Wersja z przetłoczeniem trapezowym szer. 58 mm

L38.490T58

LW38.490T58 opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ38.490T58 opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [opcja: Soundcontrol®]



Szerokość efektywna 283 mm

Wersja bez przetłoczeń

L38.283P

LW38.283P opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ38.283P opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [opcja: Soundcontrol®]



Szerokość efektywna 283 mm

Wersja z rowkiem półokrągłym

L38.283R

LW38.283R opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ38.283R opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [opcja: Soundcontrol®]



Szerokość efektywna 283 mm

Wersja z przetłoczeniem trapezowym szer. 25 mm

L38.283T25

LW38.283T25 opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ38.283T25 opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [opcja: Soundcontrol®]



Szerokość efektywna 283 mm

Wersja z przetłoczeniem trapezowym szer. 58 mm

L38.283T58

LW38.283T58 opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ38.283T58 opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [opcja: Soundcontrol®]

Panele dachowe LAMBDA®

L25**Lambda®**
PANEL DACHOWY**Cechy produktu:**

- trzy wersje szerokości
- opcjonalne wycięcie zamków pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego
- opcjonalne wyposażenie w zagięcie do pasa nadrynnowego startowego



Szerokość efektywna

L.25.515: 515 mm**L.25.306:** 306 mm**L.25.205:** 205 mm**LW.25.515:** 515 mm**LW.25.306:** 306 mm**LW.25.205:** 205 mm**LWZ.25.515:** 515 mm**LWZ.25.306:** 306 mm**LWZ.25.205:** 205 mm

Zamki paneli LAMBDA® L25 mogą zostać opcjonalnie docięte w celu umożliwienia wykonania zagięcia do pasa startowego.

Uwaga! Przy zamówieniu wersji panelu z wycięciem pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [**kody: LW**] system produkcji automatycznie dodaje 30 mm do zamówionych długości paneli.

Opcjonalne wyposażenie paneli dachowych LAMBDA® L25 w zagięcie do pasa nadrynnowego startowego [**kody: LWZ**] zwiększa bezpieczeństwo i szybkość montażu. Wpływa również pozytywnie na estetykę pokrycia (krawędź cięta jest niewidoczna).

LAMBDA® L25: dostępne warianty profilu – podane kody obowiązują przy zamówieniu.



Szerokość efektywna 515 mm

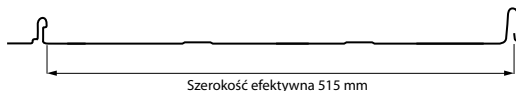
Wersja bez przetłoczeń

L25.515P**LW25.515P** – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego**LWZ25.515P** – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

Szerokość efektywna 515 mm

Wersja z podwójnym rowkiem półokrągłym

L25.515R**LW25.515R** – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego**LWZ25.515R** – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego



Szerokość efektywna 515 mm

Wersja z podwójnym przetłoczeniem trapezowym szer. 25 mm

L25.515T25

LW25.515T25 – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ25.515T25 – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego



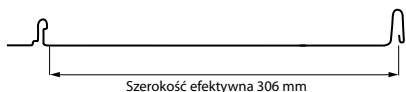
Szerokość efektywna 515 mm

Wersja z przetłoczeniem trapezowym szer. 58 mm

L25.515T58

LW25.515T58 – opcja : wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ25.515T58 – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego



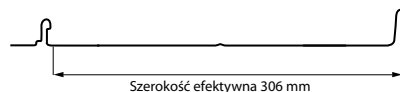
Szerokość efektywna 306 mm

Wersja bez przetłoczeń

L25.306P

LW25.306P – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ25.306P – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego



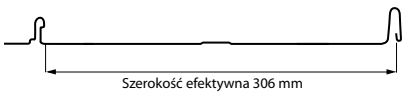
Szerokość efektywna 306 mm

Wersja z rowkiem półokrągłym

L25.306R

LW25.306R – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ25.306R – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego



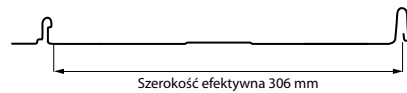
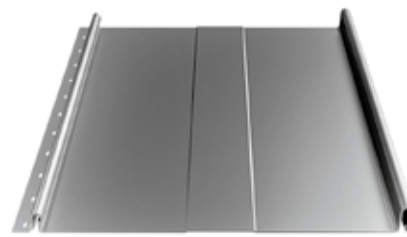
Szerokość efektywna 306 mm

Wersja z przetłoczeniem trapezowym szer. 25 mm

L25.306T25

LW25.306T25 – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ25.306T25 – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego



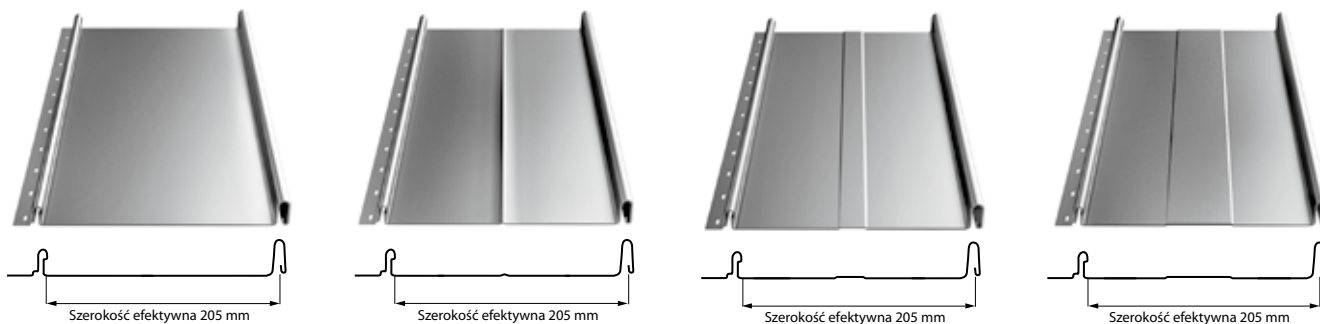
Szerokość efektywna 306 mm

Wersja z przetłoczeniem trapezowym szer. 58 mm

L25.306T58

LW25.306T58 – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ25.306T58 – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego



Wersja bez przetłoczeń

L25.205P

LW25.205P – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ25.205P – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

Wersja z rowkiem półokrągłym

L25.205R

LW25.205R – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ25.205R – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

Wersja z przetłoczeniem trapezowym szer. 25 mm

L25.205T25

LW25.205T25 – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ25.205T25 – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

Wersja z przetłoczeniem trapezowym szer. 58 mm

L25.205T58

LW25.205T58 – opcja: wycięcie pod zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

LWZ25.205T58 – opcja: zagięcie do pasa nadrynnowego startowego

UWAGA:

Ze względu na budowę paneli dachowych możliwe jest wystąpienie efektu tzw. „falowania” blachy na pokryciu. Jest to zjawisko naturalne na tego typu produktach.

Poniższa tabela przedstawia zbiorcze zestawienie parametrów technicznych paneli LAMBDA®.

Kod	wys. rąbka	wycięcie pod zagięcie (Kod)	zagięcie do pasa start. (Kod)	szer. efektywna	szer. całkowita	przetłoczenia	powłoka wytlumiająca Soundcontrol® [opcjonalnie]	grubość blachy	max. dł. arkusza
L38.490P	38 mm	LW38.490P	LWZ38.490P	490 mm	~522 mm	brak	LWZ38.490P	0,5-0,7 mm	10 000 mm
L38.490R	38 mm	LW38.490R	LWZ38.490R	490 mm	~522 mm	podwójne półokrągłe	LWZ38.490R	0,5-0,7 mm	10 000 mm
L38.490T25	38 mm	LW38.490T25	LWZ38.490T25	490 mm	~522 mm	podwójne trapezowe o szer. 25 mm	LWZ38.490T25	0,5-0,7 mm	10 000 mm
L38.490T58	38 mm	LW38.490T58	LWZ38.490T58	490 mm	~522 mm	pojedyncze trapezowe o szer. 58 mm	LWZ38.490T58	0,5-0,7 mm	10 000 mm
L38.283P	38 mm	LW38.283P	LWZ38.283P	283 mm	~314 mm	brak	LWZ38.283P	0,5-0,7 mm	10 000 mm
L38.283R	38 mm	LW38.283R	LWZ38.283R	283 mm	~314 mm	pojedyncze półokrągłe	LWZ38.283R	0,5-0,7 mm	10 000 mm
L38.283T25	38 mm	LW38.283T25	LWZ38.283T25	283 mm	~314 mm	pojedyncze trapezowe o szer. 25 mm	LWZ38.283T25	0,5-0,7 mm	10 000 mm
L38.283T58	38 mm	LW38.283T58	LWZ38.283T58	283 mm	~314 mm	pojedyncze trapezowe o szer. 58 mm	LWZ38.283T58	0,5-0,7 mm	10 000 mm
L25.515P	25 mm	LW25.515P	LWZ25.515P	515 mm	~547 mm	brak	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.515R	25 mm	LW25.515R	LWZ25.515R	515 mm	~547 mm	podwójne półokrągłe	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.515T25	25 mm	LW25.515T25	LWZ25.515T25	515 mm	~547 mm	podwójne trapezowe o szer. 25 mm	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.515T58	25 mm	LW25.515T58	LWZ25.515T58	515 mm	~547 mm	pojedyncze trapezowe o szer. 58 mm	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.306P	25 mm	LW25.306P	LWZ25.306P	306 mm	~337 mm	brak	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.306R	25 mm	LW25.306R	LWZ25.306R	306 mm	~337 mm	pojedyncze półokrągłe	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.306T25	25 mm	LW25.306T25	LWZ25.306T25	306 mm	~337 mm	pojedyncze trapezowe o szer. 25 mm	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.306T58	25 mm	LW25.306T58	LWZ25.306T58	306 mm	~337 mm	pojedyncze trapezowe o szer. 58 mm	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.205P	25 mm	LW25.205P	LWZ25.205P	205 mm	~236 mm	brak	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.205R	25 mm	LW25.205R	LWZ25.205R	205 mm	~236 mm	pojedyncze półokrągłe	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.205T25	25 mm	LW25.205T25	LWZ25.205T25	205 mm	~236 mm	pojedyncze trapezowe o szer. 25 mm	brak	0,5 mm	8 000 mm
L25.205T58	25 mm	LW25.205T58	LWZ25.205T58	205 mm	~236 mm	pojedyncze trapezowe o szer. 58 mm	brak	0,5 mm	8 000 mm

Blacha trapezowa to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym. Sprawdzają się jako pokrycie dachowe oraz elewacyjne od najmniejszych zabudowań (garaże, wiaty) po wielkopowierzchniowe hale produkcyjne czy obiekty handlowe. Nasza oferta obejmuje szeroki wachlarz produktów, od rozwiązań ekonomicznych po wysokie profile konstrukcyjne, o parametrach umożliwiających wykorzystanie ich do najbardziej wymagających zastosowań przemysłowych.

Blacha trapezowa T-7

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1177
Szerokość całkowita	~1210
Wysokość profilu	7,0
Grubość blachy	0,5-1,0
Maksymalna dł. arkusza	6 000



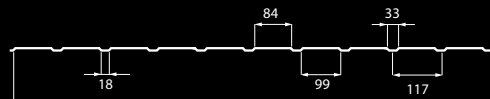
Wersja dachowa [T7D]



Szerokość efektywna 1177



Wersja elewacyjna [7E]

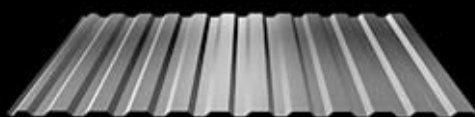


Szerokość efektywna 1177

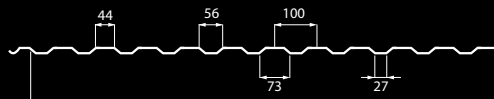
Blacha trapezowa T-14

Parametry techniczne [w mm]

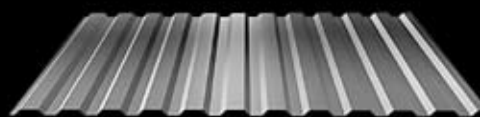
Szerokość efektywna	1100
Szerokość całkowita	~1140
Wysokość profilu	12
Grubość blachy	0,5-0,6
Maksymalna dł. arkusza	8 000



Wersja dachowa [T14D]



Szerokość efektywna 1100



Wersja elewacyjna [T14E]

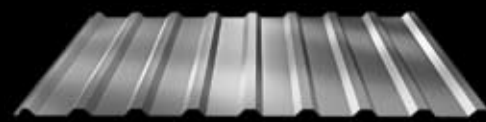


Szerokość efektywna 1100

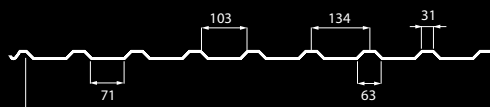
Blacha trapezowa T-18

Parametry techniczne [w mm]

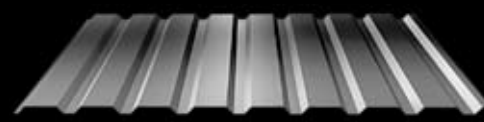
Szerokość efektywna	1070
Szerokość całkowita	~1115
Wysokość profilu	18
Grubość blachy	0,5-0,6
Maksymalna dł. arkusza	8 000



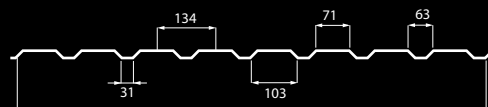
Wersja dachowa [T18D]



Szerokość efektywna 1070



Wersja elewacyjna [T18E]

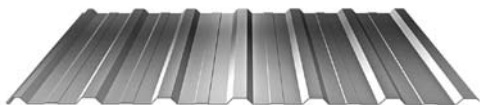


Szerokość efektywna 1070

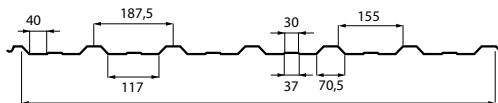
Na naszej stronie internetowej www.bp2.pl udostępniamy do pobrania tablice obciążeń oraz karty produktu dla wszystkich profili blachy trapezowej znajdujących się w naszej ofercie.

Blachy
trapezowe

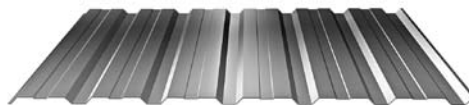


Blacha trapezowa T-**18** ECO

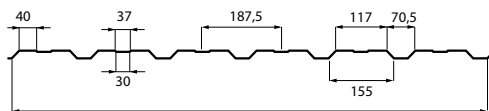
Wersja dachowa [T18E-D]



Szerokość efektywna 1125



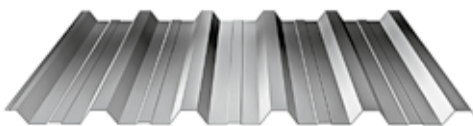
Wersja elewacyjna [T18E-E]



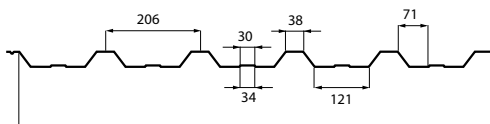
Szerokość efektywna 1125

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1125
Szerokość całkowita	~1173
Wysokość profilu	17
Grubość blachy	0,5–0,75
Maksymalna dł. arkusza	12 000

Blacha trapezowa T-**35**

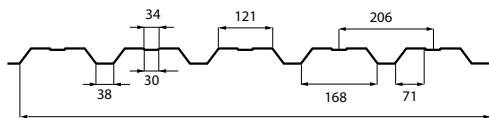
Wersja dachowa [T35D]



Szerokość efektywna 1035



Wersja elewacyjna [T35E]



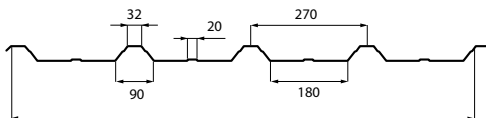
Szerokość efektywna 1035

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1035
Szerokość całkowita	~1070
Wysokość profilu	34
Grubość blachy	0,5–1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000

Blacha trapezowa T-**35** ECO

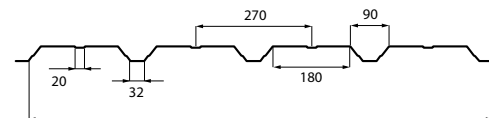
Wersja dachowa [T35E-D]



Szerokość efektywna 1080



Wersja elewacyjna [T35E-E]



Szerokość efektywna 1080

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1080
Szerokość całkowita	~1120
Wysokość profilu	34
Grubość blachy	0,5–1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000

Dodatkowe elementy systemu dla blach trapezowych w wersji dachowej :

- uszczelki gąsiora i okapu;
- system komunikacji;
- profil doświetleniowy z PVC;
- kominek wentylacyjny.

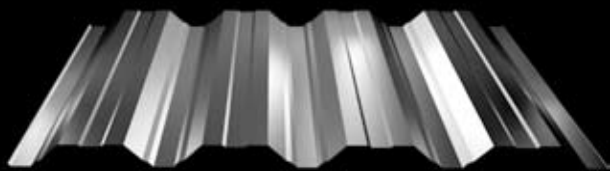
Blachy
trapezowe

Dla wszystkich profili blachy trapezowej możemy zastosować powłokę antykondensacyjną. Pochłania ona skropliny zapobiegając przenikaniu wilgoci przez nieizolowane pokrycia.

Blacha trapezowa T-50

powłoka dekoracyjna

↓ [Wersja T50E]



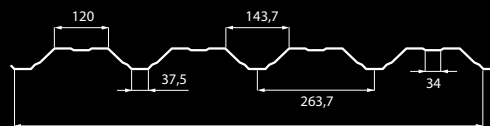
↑ [Wersja T50D]

powłoka dekoracyjna

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1055
Szerokość całkowita	~1100
Wysokość profilu	47

Grubość blachy	0,5–1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000



Szerokość efektywna 1055

Blacha trapezowa T-55

powłoka dekoracyjna

↓ [Wersja T55E]



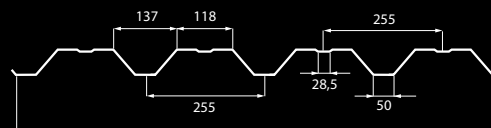
↑ [Wersja T55D]

powłoka dekoracyjna

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1020
Szerokość całkowita	~1054
Wysokość profilu	53

Grubość blachy	0,5–1,0
Maksymalna dł. arkusza	12 000



Szerokość efektywna 1020

Blacha trapezowa T-62

powłoka dekoracyjna

↓ [Wersja T62E]



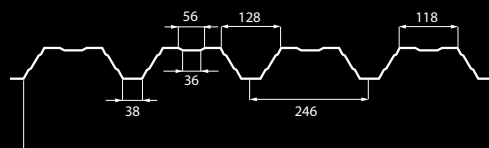
↑ [Wersja T62D]

powłoka dekoracyjna

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	984
Szerokość całkowita	~1015
Wysokość profilu	61

Grubość blachy	0,6–1,25
Maksymalna dł. arkusza	12 000



Szerokość efektywna 984

Perforacje

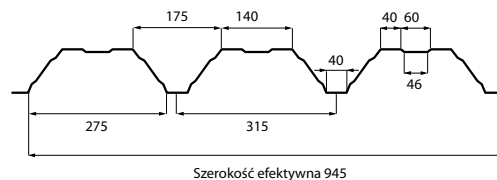
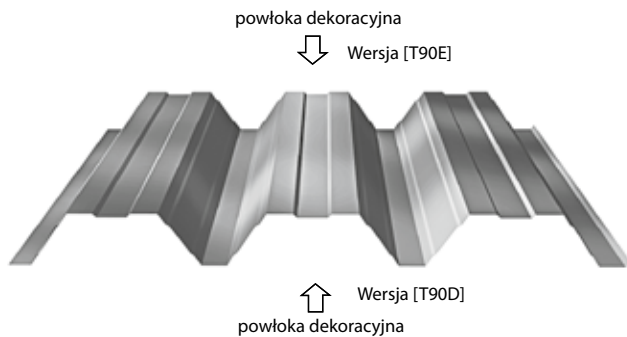
Oferujemy perforację blach trapezowych. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym.

Blachy
trapezowe

Blacha trapezowa T-90

Parametry techniczne [w mm]

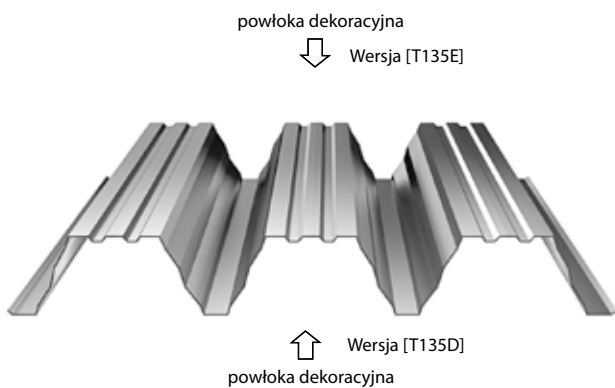
Szerokość efektywna	945	Grubość blachy	0,6–1,5
Szerokość całkowita	~985	Maksymalna dł. arkusza	12 000
Wysokość profilu	87		



Blacha trapezowa T-135

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	930	Grubość blachy	0,7–1,5
Szerokość całkowita	~964	Maksymalna dł. arkusza	14 000
Wysokość profilu	135		



Błacha trapezowa T-153

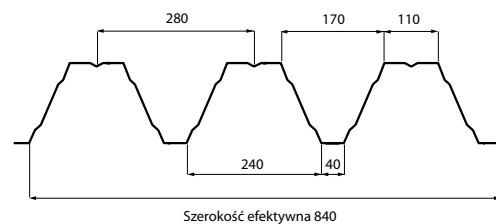
Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	840	Grubość blachy	0,75–1,5
Szerokość całkowita	~880	Maksymalna dł. arkusza	14 000
Wysokość profilu	155		

powłoka dekoracyjna
↓
Wersja [T153E]



↑
Wersja [T153D]
powłoka dekoracyjna

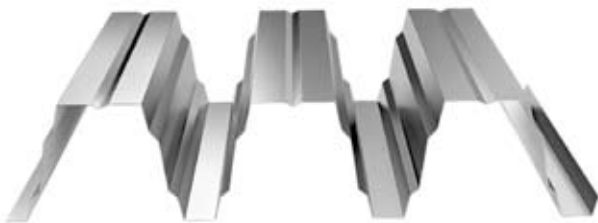


Błacha trapezowa T-160

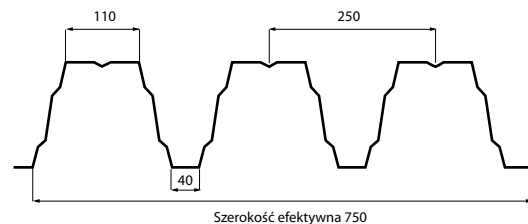
Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	750	Grubość blachy	0,75–1,5
Szerokość całkowita	~790	Maksymalna dł. arkusza	14 000
Wysokość profilu	161,5		

powłoka dekoracyjna
↓
Wersja [T160E]



↑
Wersja [T160D]
powłoka dekoracyjna



SOUNDCONTROL® – powłoka dźwiękochłonna

Zastosowanie powłoki dźwiękochłonnej SOUNDCONTROL® na stalowych pokryciach dachowych i elewacyjnych skutecznie podnosi poziom ich izolacyjności akustycznej. W efekcie redukcji ulega zarówno hałas powodowany przez opady atmosferyczne, jak też rozchodzenie się dźwięków wewnątrz obiektu. Pokrycia z powłoką SOUNDCONTROL® znajdują zastosowanie we wszelkiego rodzaju obiektach które ze względu na gabaryty bądź przeznaczenie wymagają wysokich standardów akustycznych, jak np. hale produkcyjne, obiekty sportowe, budynki gospodarcze i mieszkalne. Ze względu na bardzo wysokie możliwości powłoki SOUNDCONTROL® w zakresie absorpcji wilgoci spełnia ona również rolę membrany antykondensacyjnej.

Wskazówki montażowe oraz wymagania dotyczące wentylacji obiektu są identyczne jak w przypadku opisanej poniżej powłoki antykondensacyjnej DRIPSTOP®.

DRIPSTOP® – powłoka antykondensacyjna

Kondensacja pary wodnej jest zjawiskiem występującym na nieizolowanych stalowych pokryciach dachowych. Zjawisko to może prowadzić do pojawienia się określonych problemów np. wystąpienia procesu korozji, zawilgocenia poddasza i uszkodzenia materiałów znajdujących się poniżej. Firma BLACHPROFIL 2® proponuje proste i ekonomiczne, a jednocześnie skuteczne rozwiązanie problemu skroplin: aplikację powłoki antykondensacyjnej DRIPSTOP®. Jest to samoprzylepna membrana klejona do spodniej strony blachy. Podstawowymi zaletami zastosowania tej technologii są:

- + absorpcja wilgoci pojawiającej się na wewnętrznej stronie dachu na skutek kondensacji pary wodnej,
- + dodatkowa ochrona przed procesami korozyjnymi (zwłaszcza w budynkach o aktywnym środowisku chemicznym, jak np: stajnie),
- + wytrzymałość wyższa od standardowych izolacji i barier pary, nie ulega degradacji, odporna na rozrywanie,
- + łatwość czyszczenia za pomocą standardowego sprzętu (wąz lub myjka ciśnieniowa),
- + wzrost stopnia izolacji akustycznej pokrycia,
- + niepalność, odporność na bakterie.

Powłoka antykondensacyjna zostaje zaaplikowana na taśmę blachy płaskiej przed profilowaniem. Zapewnia to idealne przyleganie na całej powierzchni pokrycia dachowego.



Zastosowanie:

Powłoka antyskropleniowa DRIPSTOP® znajduje zastosowanie we wszelkiego rodzaju zabudowaniach z metalowym pokryciem dachowym. Można tu wymienić budownictwo mieszkaniowe i przemysłowe, obiekty sportowe, budynki gospodarcze oraz wszelkiego rodzaju wiaty i zadaszenia (np. stacje benzynowe).

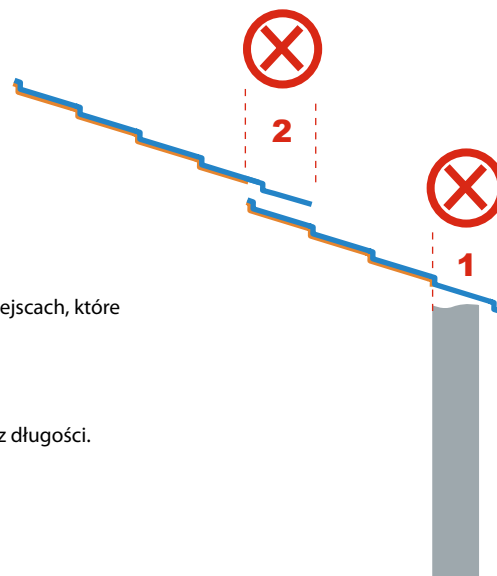
Z blachy z zaaplikowaną powłoką DRIPSTOP® wykonujemy dowolny profil dachówki blaszanej lub blachy trapezowej z naszej oferty.

W przypadku paneli dachowych możemy zastosować powłokę SOUNDCONTROL®.

Wskazówki montażowe:

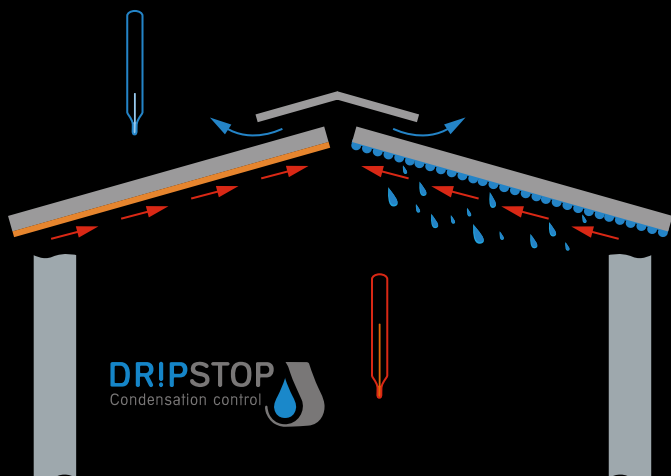
W czasie montażu powłokę antyskropleniową DRIPSTOP® należy bezwzględnie usunąć w miejscach, które nie zapewniają ujścia dla wilgotnego powietrza. Dotyczy to przede wszystkim:

1. Fragmentów pokrycia bezpośrednio nad ścianą oraz poza obrębem budynku;
2. Miejsca zakładu arkuszy – w przypadku, gdy pokrycie składa się z kilku arkuszy łączonych z długości.



Właściwości:

Proces kondensacji pary wodnej rozpoczyna się gdy warunki atmosferyczne osiągają punkt rosy – czyli stan temperatury i wilgotności w którym para wodna w atmosferze zaczyna się skraplać. Zazwyczaj ma to miejsce o zachodzie słońca. Nocą skraplająca się para wodna skapuje z nieizolowanego pokrycia. Powłoka antykondensacyjna jest membraną posiadającą specjalnie zaprojektowane kieszenie, które zatrzymując wilgoć z jednej strony zapobiegają jej opadaniu, a z drugiej izolują pokrycie dachowe od bezpośredniego kontaktu z wodą. W ciągu dnia wilgoć odparowuje z powłoki z powrotem do atmosfery.



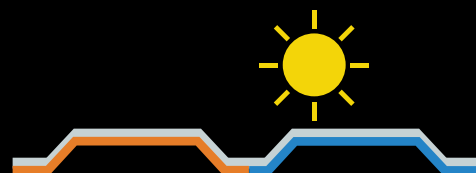
Pora wieczorna – przejście przez punkt rosy powoduje skroplenie pary wodnej na wewnętrznej części pokrycia dachowego.



Pora nocna – Powłoka DR!PSTOP pochłania i zatrzymuje skropliny. Zapobiega to skapywaniu wody jak w przypadku niezabezpieczonego pokrycia.



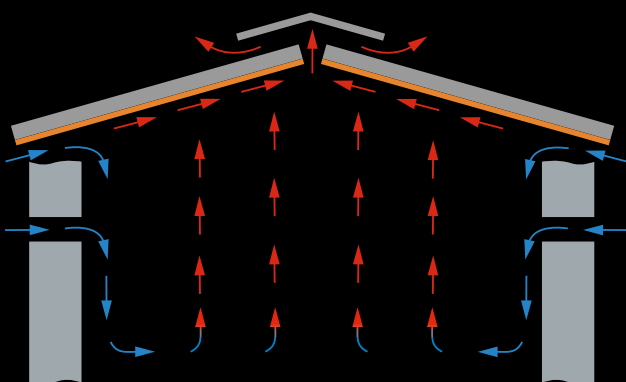
W ciągu dnia powłoka antyskropleniowa odparowuje wilgoć.



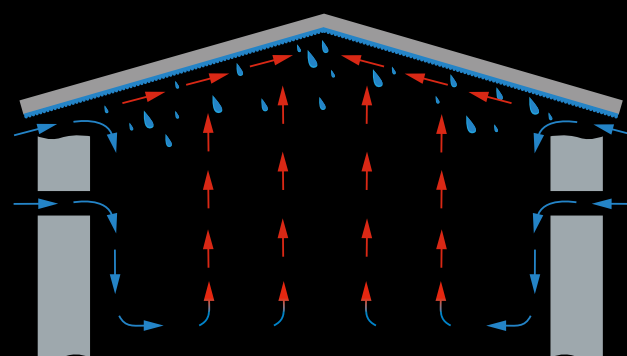
W przypadku zabudowań zjawisko kondensacji może zostać spotęgowane za sprawą różnic temperatur – wewnątrz budynku pozostaje ciepłe, podczas gdy temperatura na zewnątrz szybko spada. Właściwości termoprzewodzące stalowych pokryć dachowych powodują silną kondensację pary wodnej z ciepłego pomieszczenia na wewnętrznej stronie dachu.

DR!PSTOP gwarantuje skuteczną ochronę pokrycia dachowego i materiałów pod nim poprzez zatrzymanie procesu skraplania.

Warunkiem prawidłowego funkcjonowania membrany DR!PSTOP® jest zapewnienie prawidłowej wentylacji budynku. Ponieważ wilgotne powietrze jest lżejsze niż suche, gromadzi się pod dachem. Aby powłoka antykondensacyjna mogła oddać wilgoć w ciągu dnia niezbędne jest ujęcie dla wilgotnego powietrza. Należy uwzględnić ten czynnik projektując dach. Jako jedno z rozwiązań wentylacji dachu budynku są wskazania normy DIN 4108-3.



Prawidłowa wentylacja – komin zapewnia ujęcie wilgotnego powietrza.

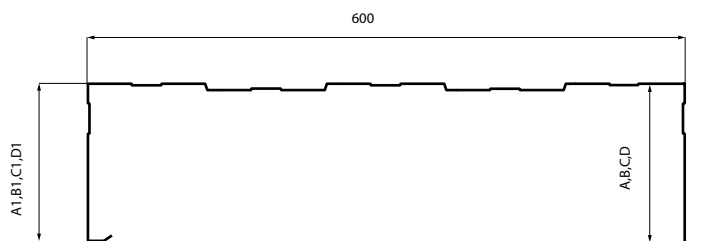
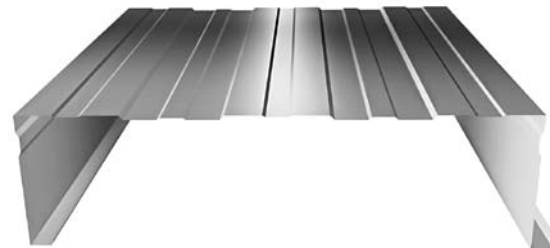


Nieprawidłowa wentylacja – wilgotne powietrze nie zostaje odprowadzone.

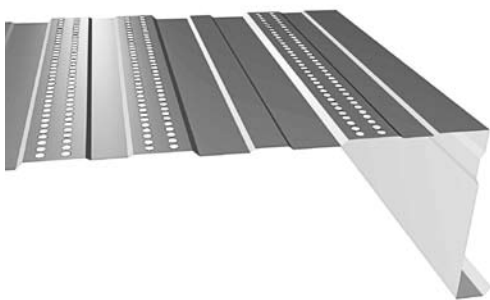
UWAGA! Spojenie ma charakter trwały. Materiału DR!PSTOP® nie można usuwać i przyklejać ponownie. Stosując DR!PSTOP® na pokryciach budynków gospodarczych zaleca się przemywanie go środkiem grzybobójczym co najmniej raz w roku. Przy montażu pokrycia należy eliminować zjawisko wzniosu kapilarnego. Dlatego też należy usunąć ręcznie powłokę DR!PSTOP® w strefie okapu i kalenicy (min 10 cm odstepu). Blachy z nałożoną powłoką antykondensacyjną powinny ściśle przylegać do podpór i ram konstrukcji. Dlatego niezależnie od profilu powinny być mocowane do podpór w każdej dolnej fali.

Kasety ścienne

Inwestycje realizowane są często pod silną presją czasową. Dodatkowo obiekty przemysłowe spełnić muszą surowe wymagania bezpieczeństwa i posiadać wysokie właściwości izolacyjne itp. Do takich właśnie zadań dedykowana jest kaseca ścienna. Produkt wykorzystywany jako wewnętrzny element systemu pokryć elewacyjnych charakteryzuje się przede wszystkim szybkością oraz łatwością montażu. Dodatkowe właściwości to duża wytrzymałość i niski ciężar. Kasety można niezwykle łatwo docieplić materiałem izolacyjnym bezpośrednio na budowie. Jako wykończenie zewnętrzne zastosowany może zostać dowolny profil trapezowy w układzie pionowym.



A=100 mm, B=130 mm, C=160 mm, D=200 mm
A1=98 mm, B1=128 mm, C1=158 mm, D1=198 mm

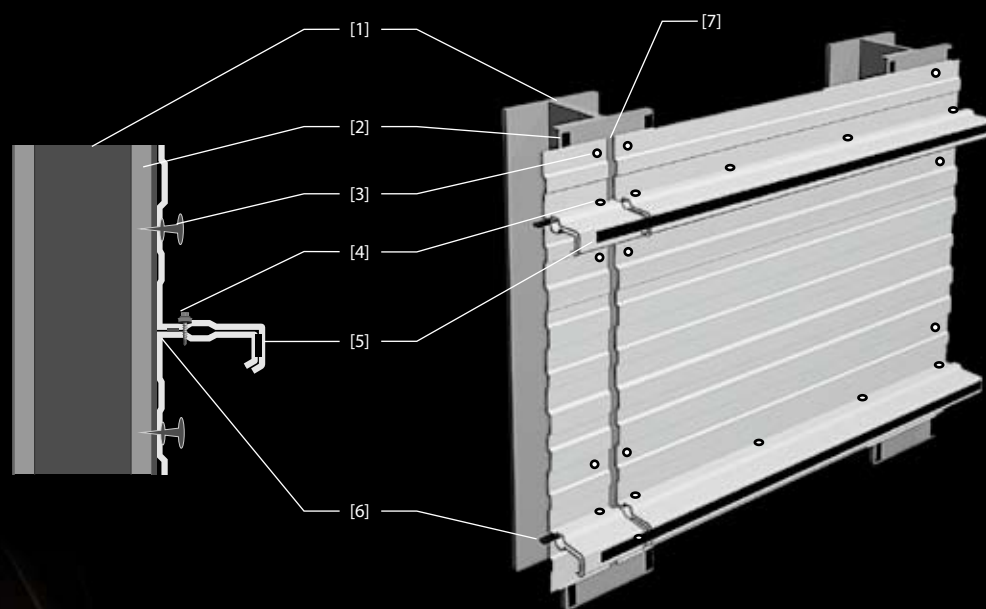


Oferujemy perforację kaset ściennych. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym.

K

asety ściennie – montaż

Kasety ściennie montowane są do słupów podporowych [1]. Jeżeli wykonane są one ze stali, zaleca się zastosowanie kołków wstrzeliwanych [3], w innym przypadku łącznik dobierany jest indywidualnie dla materiału z którego wykonane są słupy. Taśmę uszczelniającą nakleić należy wzdłuż słupów [2], na czole kasety [5] oraz pomiędzy kasetami [6]. Do zszycia kaset łączonych w pionie stosuje się łącznik 4,8 mm x 20 mm [4]. Przy łączeniu kaset w poziomie [7] należy zachować odstęp ~1cm, aby umożliwić konstrukcji swobodną pracę.



Kaseta ścienna stanowi element oferowanego przez BLACHPROFIL 2® systemu pokryć elewacyjnych PROSYSTHERM®. Zastosowano w nim innowacyjny sposób montażu dedykowanej dwugęstościowej wełny mineralnej z kasetami w taki sposób, że ich złącza są szczelnie przykryte. Taka konstrukcja ogranicza występowanie w ścianach zewnętrznych liniowych mostków termicznych, minimalizując straty ciepła. Dopelnieniem systemu jest blacha trapezowa oraz zestaw akcesoriów mocujących i uszczelniających. PROSYSTHERM® został przebadany pod kątem izolacji cieplnej, akustycznej i ogniowej uzyskując potwierdzenie spełnienia wysokich wymagań w tych kategoriach. Również każdy element składowy systemu posiada stosowne aprobaty techniczne.

PROSYSTHERM®

Oferowany przez BLACHPROFIL 2® system pokryć elewacyjnych PROSYSTHERM® stanowi idealne rozwiązanie w budownictwie obiektów handlowych, przemysłowych, magazynowych i użyteczności publicznej.

Zastosowanie wysokiej jakości elementów składowych systemu daje efekt synergii. Dlatego współpracujemy z liderami rynku.

ROCKWOOL
NIEPALNE IZOLACJE

SFS intec

Rekomendowanym materiałem izolacyjnym są dwugęstościowe płyty z wełny mineralnej firmy ROCKWOOL – innowacyjny produkt o wyjątkowych właściwościach użytkowych.

System łączników i uszczelnień to kolejny element, którego rolę trudno przecenić. Polecamy produkty SFS INTEC – dedykowane dla zastosowań przemysłowych rozwiązania mocujące.



Produkty wymienionych wyżej firm dostarczamy standardowo jako elementy składowe systemu. Dzięki temu PROSYSTHERM® jako kompleksowe i łatwe w montażu rozwiązanie charakteryzuje się doskonałymi właściwościami w zakresie izolacji termicznej, akustycznej i ogniochronnej: ściana osłonowa w tym systemie posiada klasę NRO (nie rozprzestrzeniająca ognia zarówno przy działaniu ognia wewnątrz, jak i od zewnątrz budynku).

PROSYSTHERM® to zestaw kilku bardzo łatwych w montażu komponentów. Te części składowe systemu oferujemy w licznych wariantach (wymiary, materiał, kolorystyka). Taka struktura systemu daje możliwość znacznie swobodniejszego niż w przypadku płyt warstwowych dostosowywania wyglądu i parametrów pokrycia do indywidualnych potrzeb.

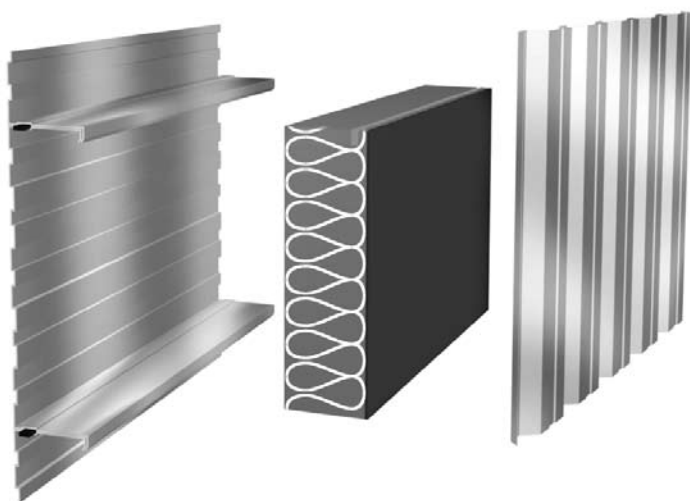
Produkty możemy dostarczyć bezpośrednio na miejsce inwestycji zgodnie z przyjętym wcześniej harmonogramem dostaw.

Na życzenie Klienta nasz dział handlowy przygotowuje alternatywne kalkulacje ofertowe, uwzględniające zastosowanie różnych produktów i odmiennych wariantów ich łączenia. Pozwalają one na wyłonienie najkorzystniejszego rozwiązania uwzględniającego przyjęte kryteria. Poszczególne elementy PROSYSTHERM® są również oferowane w sprzedaży oddzielnie.



P ROSYSTHERM® – elementy systemu

Ściana osłonowa PROSYSTHERM® jest kompleksowym rozwiązaniem opartym na kasetach stalowych mocowanych bezpośrednio do słupów podporowych obiektu. Kasety ściennie docieplane są dedykowanym materiałem izolacyjnym – wełną mineralną o podwyższonych właściwościach w zakresie termo- i dźwiękoizolacyjności oraz strukturze zapobiegającej jej osiadaniu. Poszycie zewnętrzne stanowi dowolny profil blachy trapezowej. Dostarczamy komplet dedykowanych mocowań i taśm uszczelniających.



W systemie PROSYSTHERM® wprowadzono nowatorskie rozwiązania, m.in. zastosowanie dwugęstościowej wełny mineralnej ze żłobieniem oraz łączniki dystansowe. Pozwala to rozwiązać problemy występujące przy tradycyjnych metodach docieplania wełną. PROSYSTHERM® zapewnia:

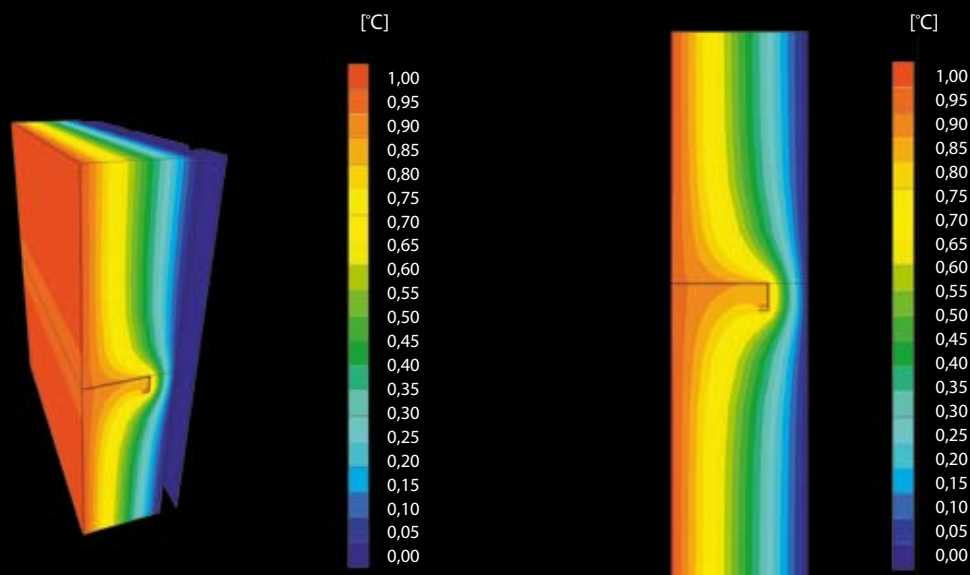
- + Redukcję efektu mostków termicznych, a przez to skuteczniejszą ochronę cieplną.
- + Poprawę izolacji akustycznej.
- + Optymalne wykorzystanie przestrzeni na izolację.
- + Zastosowanie dwugęstościowej wełny mineralnej zapobiega jej osiadaniu.

Nowoczesne budownictwo, poza wysokimi oczekiwaniami odnośnie rozwiązań montażowych i walorów estetycznych, stawia również wymagania dotyczące funkcjonalności ścian osłonowych. Dotyczy to zwłaszcza parametrów izolacyjności termicznej i akustycznej oraz odporności ogniowej ściany. Rozwiązanie PROSYSTHERM® firmy BLACHPROFIL 2® poddano szczegółowym badaniom w tym zakresie. Otrzymane wyniki dowodzą wysokiej skuteczności systemu. Pokrycie zapewnia wysokie walory użytkowe i duże bezpieczeństwo.

Wartości współczynnika przenikania ciepła przegród przeprowadzono przy użyciu metod obliczeniowych zawartych w normach:

- PN-EN ISO 10211-1:2005 „Mostki cieplne w budynkach. Obliczanie strumieni cieplnych i temperatury powierzchni. Metody ogólne”.
- PN-EN ISO 10211-2:2002 „Mostki cieplne w budynkach. Obliczanie strumieni cieplnych i temperatury powierzchni. Liniowe mostki cieplne”.
- PN-EN ISO 6946:2004 „Komponenty budowlane i elementy budynku. Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła. Metoda obliczania”.

Rozkład izoterm w przekroju złożenia kaset.



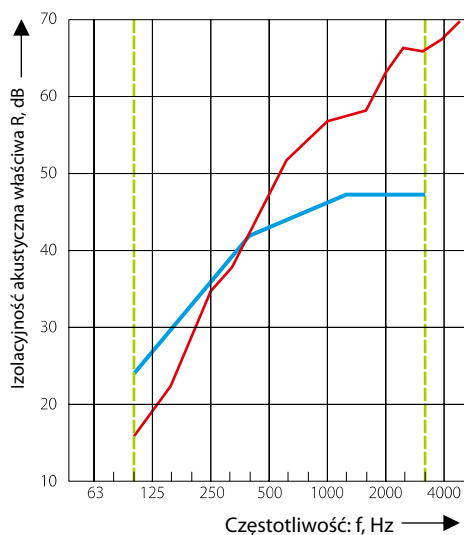
Współczynnik przenikania ciepła ściany PROSYSTHERM® zbudowanej z:

- a) kasety stalowej 600/100 gr. 0,75 mm
z izolacją płytami z kamiennej wełny mineralnej STALROCK MAX (gr.160 mm)
i okładziną z elewacyjnej blachy stalowej T-35 o gr. 0,5 mm – UC = 0,267 W/m²K.
- b) kasety stalowej 600/130 gr. 0,75 mm
z izolacją płytami z kamiennej wełny mineralnej STALROCK MAX (gr.170 mm)
i okładziną z elewacyjnej blachy stalowej T-35 o gr. 0,5 mm – UC = 0,284 W/m²K.
- c) kasety stalowej 600/130 gr. 0,75 mm
z izolacją płytami z kamiennej wełny mineralnej STALROCK MAX (gr.190 mm)
i okładziną z elewacyjnej blachy stalowej T-35 o gr. 0,5 mm – UC = 0,242 W/m²K.
- d) kasety stalowej 600/160 gr. 0,75 mm
z izolacją płytami z kamiennej wełny mineralnej STALROCK MAX (gr.200 mm)
i okładziną z elewacyjnej blachy stalowej T-35 o gr. 0,5 mm – UC = 0,261 W/m²K.

Wyniki badań izolacyjności akustycznej

Izolacyjność akustyczna właściwa wg PN-EN 20140-3:1999

Częstotliwość f [Hz]	R 1/3 oktawy [dB]
50	----
63	----
80	----
100	16,2
125	19,7
160	23,1
200	28,8
250	35,0
315	37,7
400	43,2
500	47,8
630	51,8
800	54,3
1000	56,5
1250	57,1
1600	57,8
2000	62,5
2500	65,9
3150	65,4
4000	66,9
5000	69,5



Wskaźniki wg PN-EN ISO 717-1:1999

$$R_w (C; C_{tr}) = 43 (-3; -10) \text{ dB}$$

- Zakres częstotliwości zgodny z:
- krzywą odniesienia (PN-EN ISO 717-1:1999)
- Zmierzona charakterystyka

Metoda/procedura badania według:

- Normy PN-EN 20140 – 3:1999 Akustyka – Pomiary izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych
 - Pomiary laboratoryjne izolacyjności od dźwięków powietrznych elementów budowlanych.
 - Procedur badawczych: LA – 1:2000 Pomiary laboratoryjne izolacyjności od dźwięków powietrznych elementów budowlanych.
- Wskaźniki obliczono zgodnie z normą PN-EN ISO 717 – 1999 Akustyka – Ocena izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych – izolacyjność od dźwięków powietrznych.

Wyniki badań odporności ogniowej

Klasyfikacja dotycząca odporności ogniowej:

EI (i→o)90, EW (i→o)180

Uzyskana klasa ogniowa ściany spełnia wymagania dla budynku w klasie „B”.

Metoda/procedura badania według:

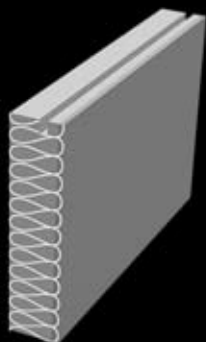
- Norma PN-EN 13501-2:2007(U) Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.
- Raport LP-1178.2/07 z badania odporności ogniowej ściany zewnętrznej – system PROSYSTHERM® firmy BLACHPROFIL 2®.

Kasety ściennie – wewnętrzną część systemu elewacyjnego PROSYSTHERM® stanowią kasety ściennie. Ich montaż odbywa się bezpośrednio do filarów konstrukcyjnych za pomocą dedykowanego systemu wstrzeliwania. Zarówno pomiędzy poszczególnymi kasetami oraz kasetami i elementami konstrukcji nośnej stosowane są uszczelki.

Zalety kaset:

- + duża wytrzymałość,
- + niski ciężar,
- + szybkość i łatwość montażu.

Szczegółowe informacje dotyczące oferowanych kaset ściennych są dostępne w dedykowanej karcie produktu.



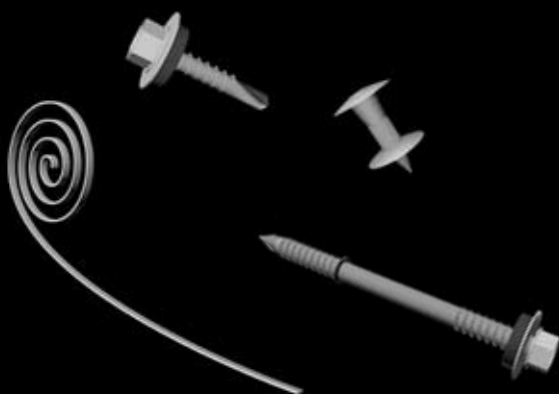
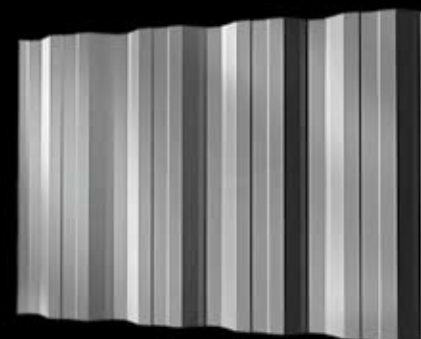
Wełna mineralna – właściwości wełny mineralnej sprawiają, że ścianę na bazie kaset stalowych można niezwykle łatwo docieplić. Mogą to wykonać nawet niewykwalifikowane osoby bezpośrednio na budowie bez użycia narzędzi. Istotną jej cechą minimalizującą straty ciepła jest specjalny rowek umożliwiający montaż wełny w sposób szczelnie przykrywający złącze kaset.

Zalety oferowanej dwugęstościowej wełny mineralnej:

- + wysoka izolacja termiczna,
- + niepalność i ogniochronność,
- + wysoka dźwiękoszczelność,
- + paroprzepuszczalność,
- + odporność na wilgoć,
- + prosty i szybki montaż.

Błacha trapezowa – pokrycie zewnętrzne jest wykonane z blachy trapezowej. Istnieje możliwość zastosowania dowolnego profilu blachy trapezowej z naszej oferty. Montaż blach trapezowych do kaset odbywa się za pomocą dedykowanych wkrętów. Istnieje możliwość dodatkowego zastosowania membrany między profilem i wełną.

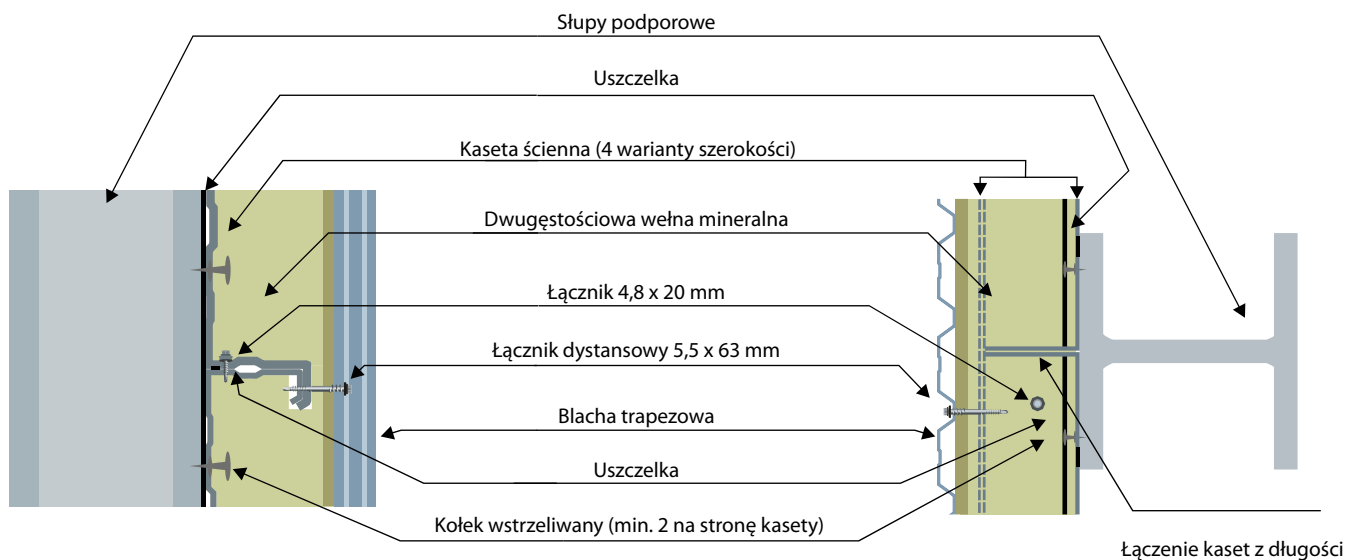
Szczegółowe informacje dotyczące oferowanych blach trapezowych są dostępne w dedykowanych kartach produktów.



Pozostałe elementy systemu – dedykowane elementy mocujące i uszczelniające systemu elewacyjnego PROSYSTHERM® pozwalają na jego precyzyjny i szybki montaż. Właściwości proponowanych łączników, kołków wstrzeliwanych i uszczelek gwarantują zachowanie wszystkich parametrów użytkowych systemu.

Samowierzące łączniki dystansowe utrzymują stały odstęp 40 mm pomiędzy zakładem kaset ściennych, a zewnętrzną okładziną z blachy trapezowej. Pozwala to na pełne wykorzystanie właściwości izolacyjnych wełny mineralnej podczas całego okresu użytkowania.

P

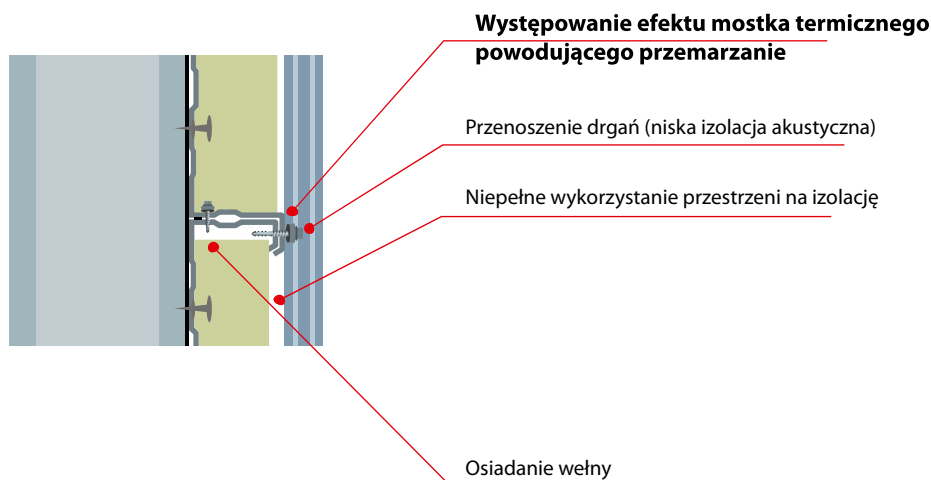
 ROSYSTHERM® – schemat w przekroju


Przekrój widoku z boku

Przekrój widoku z góry

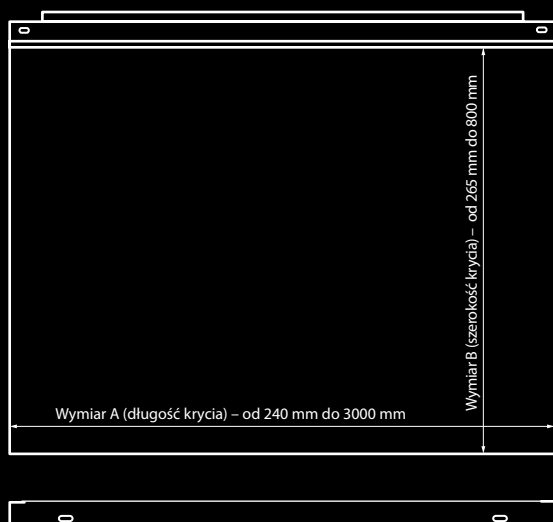
Tradycyjny system – izolacja standardową wełną mineralną:

Poniższy schemat obrazuje najczęściej pojawiające się problemy przy tradycyjnych metodach docieplania wełną mineralną. Nowatorskie komponenty systemu PROSYSTHERM® dzięki unikalnym właściwościom pozwalają uniknąć wszystkich wskazanych niżej problemów.

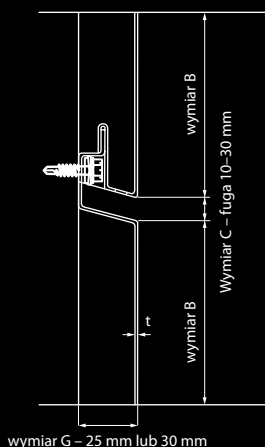


Okladziny elewacyjne oparte na systemie kasetonów stalowych znajdują zastosowanie głównie w budownictwie biurowym, przemysłowym oraz w obiektach handlowych i użyteczności publicznej. Nowoczesna forma i możliwość zastosowania materiałów o zróżnicowanej fakturze i kolorze pozwala na uwzględnienie w projekcie takich cech jak refleksyjność, symetryczność i proporcjonalność, ułatwiając osiągnięcie zamierzonego efektu estetycznego. Dodatkową elastyczność zapewniają szerokie możliwości dopasowania długości i szerokości krycia oraz szerokości łączy. Uniwersalność kasetonów elewacyjnych jest dodatkowo podnoszona przez łatwość łączenia ich z innymi materiałami w obrębie elewacji. Sprawia to, że mogą być stosowane w wyrafinowanych i nowatorskich projektach architektonicznych.

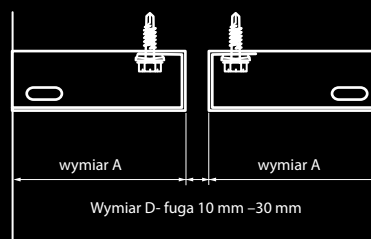
Doskonałe parametry techniczne i wytrzymałościowe pozwalają kasetonom elewacyjnym sprostać rygorystycznym wymaganiom stawianym przez budownictwo prestiżowe.



Przekrój – łączenie poziome



Przekrój – łączenie pionowe



Zakresy wymiarowe kasetonów elewacyjnych [mm]

Zakres grubości blachy	Długość krycia (wymiar A)	Szerokość krycia (wymiar B)	Szerokość łączenia w poziomie (wymiar C)	Szerokość łączenia w pionie (wymiar D)	Grubość (głębokość) kasetonu (wymiar G)
1,00 – 1,20	od 240 do 3000	od 265 do 800	od 10 do 30	od 10 do 30	25 lub 30



Zastosowanie kasetonów elewacyjnych pozwala na estetyczne i trwałe wykończenie elewacji. Mogą one zostać użyte na całym budynku, bądź na wybranych, reprezentacyjnych fragmentach takich jak elewacje frontowe czy części biurowe obiektów.

Wyróżnienie formą i materiałami wykończeniowymi części elewacyjnych obiektu, jest często stosowanym rozwiązaniem w nowoczesnym budownictwie. W takich projektach kasetony elewacyjne, dzięki szerokiej paletce kolorów i elastyczności wymiarów, są idealnym wyborem.

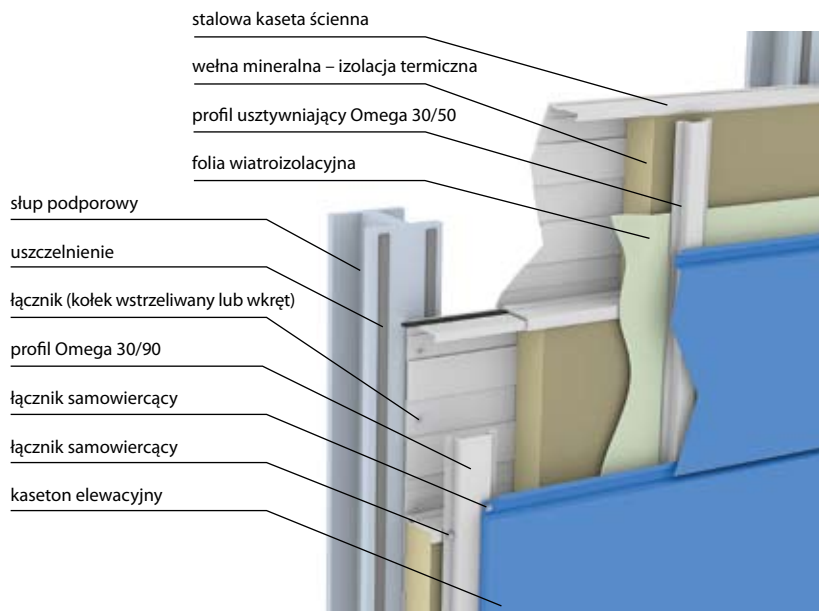
W celu zachowania wysokiej estetyki i funkcjonalności elewacji dostarczamy narożniki systemowe i indywidualnie produkowane obróbki.

Zaletą ścian osłonowych zbudowanych z wykorzystaniem kasetonów elewacyjnych jest szybki i mało skomplikowany montaż.

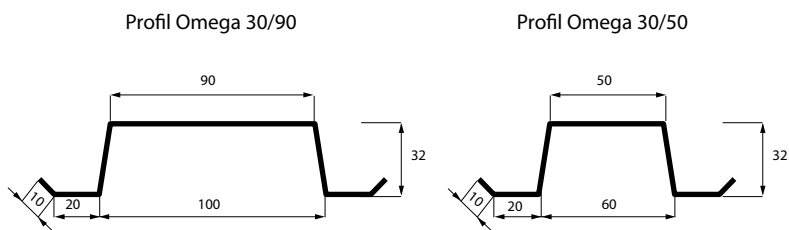
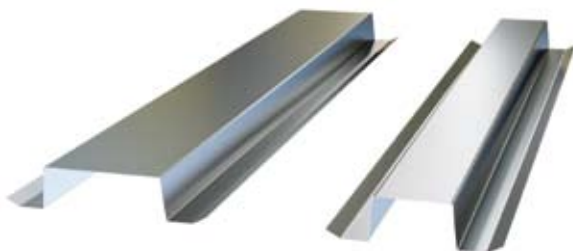
Mogą one zostać zastosowane na dowolnej ścianie, powieszane na podkonstrukcji, którą stanowi ruszt stalowy wykonany z kształtowników Omega 30/90. Kasetony są do nich montowane przez otwory fasolkowe umożliwiające kompensację naprężeń.

Ponieważ profile Omega 30/90 stanowią podstawę do łączenia kasetonów w pionie, są one wykonane z tego samego materiału co kasetony, dając efekt jednolitej powierzchni. W celu dodatkowego usztywnienia stosuje się profile Omega 30/50.

Łączenie kasetonów w poziomie odbywa się na zasadzie zamka, dzięki odpowiednio wyprofilowanym górnym i dolnym krawędziom kasetonów.



Kasetony montowane są do kształtowników typu Omega. W miejscach łączeń kasetonów stosuje się profile Omega 30/90 wykonane z tego samego materiału co pokrycie. Dodatkowo można zastosować profile usztywniające Omega 30/50 wykonane z blachy ocynkowanej (pozostają niewidoczne po ukończeniu montażu).

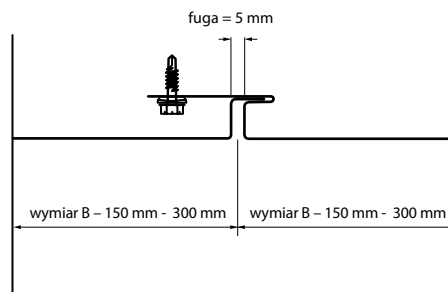
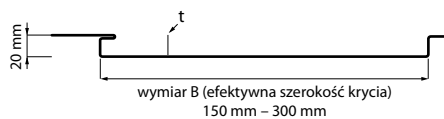
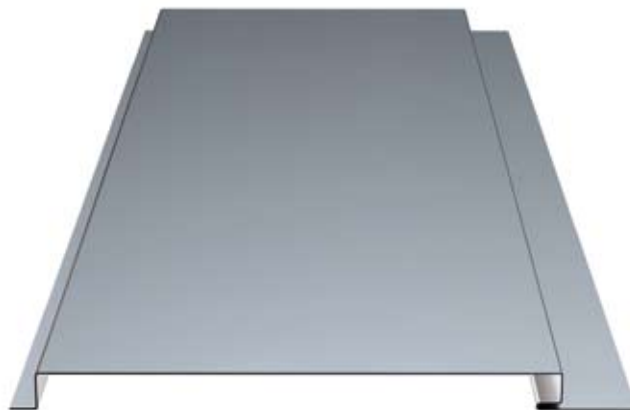
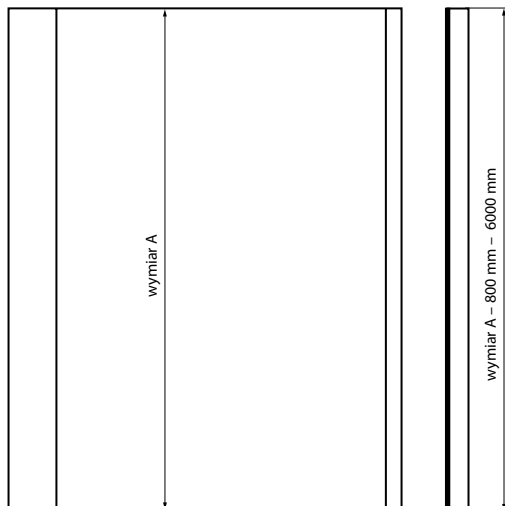


P

 panele elewacyjne

← NOWOŚĆ

Podstawowymi zaletami paneli elewacyjnych są łatwy i szybki montaż oraz elastyczność w dopasowaniu pokrycia do kształtu elewacji. Produkt ten świetnie nadaje się również do łączenia w obrębie elewacji z innymi rodzajami okładzin, takimi jak kasetony elewacyjne czy panele na rąbek stojący LAMBDA®, co zapewnia atrakcyjny efekt wizualny. W połączeniu z szerokim wyborem kolorów i faktur powłok, umożliwia to realizację niebanalnych projektów elewacji.



W celu kompensacji naprężeń powstających na skutek rozszerzalności cieplnej materiału, przy montażu paneli należy uwzględnić ugięcie powierzchni czołowej (wypukłość).

B

lachie płaskie

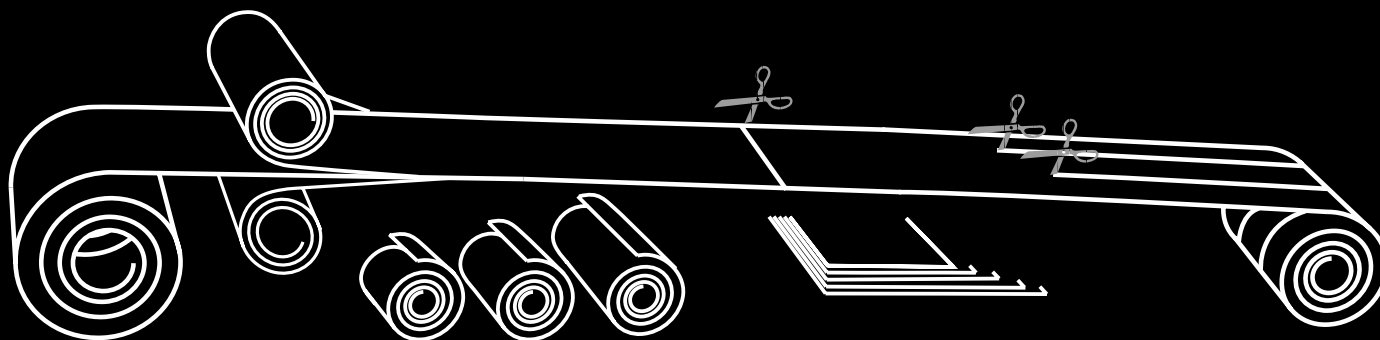


Dostarczamy nisko- i wysokoprzetworzony materiał stalowy stosowany w produkcji szerokiej gamy wyrobów. Dysponujemy linią do cięcia i rozkroju blach płaskich oraz przewijania kręgów.

Zapewniamy stałą dostępność arkuszy:

- blachy ocynkowane:
 - 0,50 mm x 1000 mm x 2000 mm
 - 0,50 mm x 1250 mm x 2000 mm
 - 0,60 mm x 1250 mm x 2000 mm
 - 0,70 mm x 1250 mm x 2000 mm
 - 0,80 mm x 1250 mm x 2000 mm
 - 1,00 mm x 1250 mm x 2000 mm
- blachy Aluzinc:
 - 0,50 mm x 1250 mm x 2000 mm
 - 0,70 mm x 1250 mm x 2000 mm
 - 1,00 mm x 1250 mm x 2000 mm
- blachy powlekane:
 - 0,50 mm x 1250 mm x 2000 mm
 - 0,70 mm x 1250 mm x 2000 mm
 - 1,00 mm x 1250 mm x 2000 mm

Inne wymiary arkuszy i formatek oraz grubości blach dostępne są na indywidualne zamówienie.



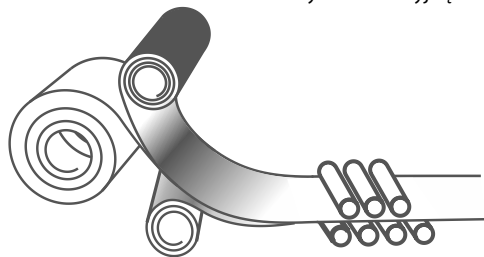
Parametry dostępne dla zamówień indywidualnych są określane bezpośrednio z działem handlowym.

Oferujemy perforację blach płaskich. Szczegóły (kształt, wielkość, układ otworów i inne) ustalane są indywidualnie z działem handlowym.

P

rogram produkcji

Przed rozcięciem blachę możemy powlec folią ochronną lub powłoką antykondensacyjną.



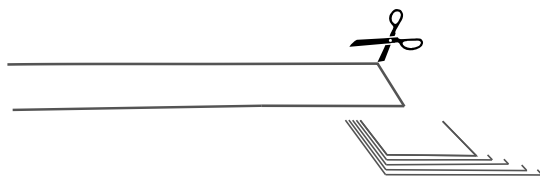
Parametry wejściowe

Maksymalna waga kręgów	10 T
Maksymalna szerokość taśmy	1500 mm
Grubość blachy	0,4–3,0 mm

Przewijanie kręgów bez rozcinania.

Parametry techniczne*

Maksymalna waga kręgów	10 T
Maksymalna szerokość taśmy	1500 mm
Grubość blachy	0,4–2,0 mm



Cięcie poprzeczne na arkusze i formatki wg indywidualnych wymagań.

Parametry techniczne*

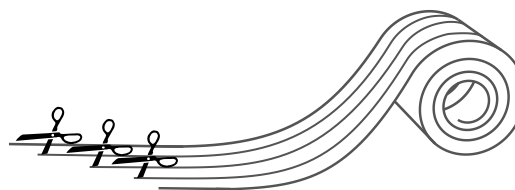
Grubość blachy	0,4–3,0 mm
Minimalna wielkość formatki	70 mm x 100 mm

Maksymalna długość arkusza: 6000 mm

Cięcie wzdłużne na taśmy wg indywidualnych wymagań.

Parametry techniczne*

Grubość blachy	0,4–3,0 mm
Minimalna szerokość taśmy	70 mm



Przedstawione dane dotyczą materiału wsadowego z oferty BLACHPROFIL 2. Ustalenie parametrów dla materiału powierzono wymaga konsultacji z działem sprzedaży. Przy przewijaniu i cięciu wzdłużnym bez ingerencji w szerokość wsadu obowiązują tolerancje hutnicze wg norm:

- tolerancja wymiarów i kształtu: EN 10143,
- powłoki metaliczne i jakość powierzchni: EN 10326, EN 10327,
- powłoki organiczne i jakość powierzchni: EN 10169.



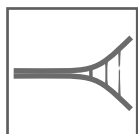
P

Przetworzony materiał jest profesjonalnie zabezpieczony i przechowywany. Kręgi pocięte wzdłużnie są składowane pionowo na stelażu i spinane taśmami stalowymi lub zabezpieczane folią stretch. W przypadku formatek, segregowanie i pakowanie jest dostosowywane do indywidualnych wymagań zgodnie z otrzymanym zleceniem.



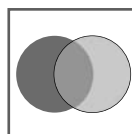
Z

W celu zabezpieczenia blachy na życzenie klienta jest ona powlekana folią ochronną. Standardowo stosujemy folię o składzie indywidualnie dobranym dla danej powłoki blachy: rodzaj i grubość warstwy kleju oraz folii w rezultacie testów zostały tak określone aby zapewnić odpowiednią przyczepność, a przy ściąganiu nie naruszyć powłoki. Oferujemy folie o zróżnicowanych parametrach, które możemy indywidualnie dobrać, uwzględniając:



Klej:

- Wodny - reaguje z wilgocią, możliwe ślady na powierzchni powłoki.
- Rozpuszczalnikowy - nie występują wskazane wyżej problemy.



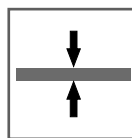
Przepuszczalność światła:

Folie kryjące i transparentne



Odporność na promieniowanie UV:

od 1 do 12 miesięcy.



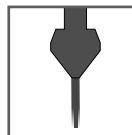
Grubość folii:

35µm–100µm



Kondensację pary wodnej:

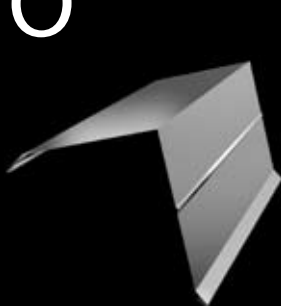
Powłoka antyskropleniowa.



Zastosowanie:

Folie uniwersalne, dedykowane dla rodzaju powłoki oraz specjalnego zastosowania np. do cięcia laserowego.

Obróbki blacharskie



WIATROWNICA I

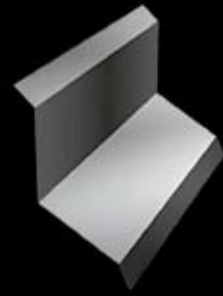
*dostępna też wersja bez przetłoczenia wzdłużnego



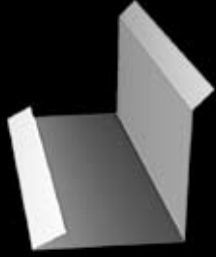
WIATROWNICA II



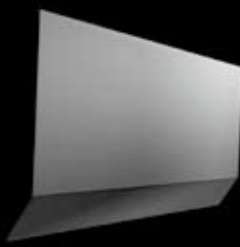
ŚNIEGOŁAP



OBRÓBKA PRZYŚCIENNA I



OBRÓBKA PRZYŚCIENNA II



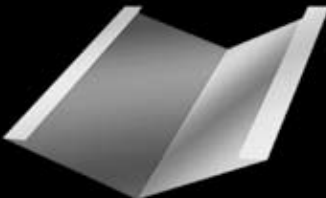
PRZEDŁUŻENIE WIATROWNICY



PAS NADRYNNOWY



PAS PODRYNNOWY



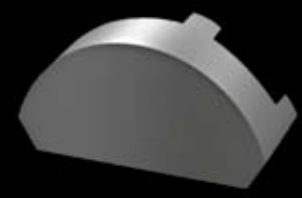
RYNNA KOSZOWA



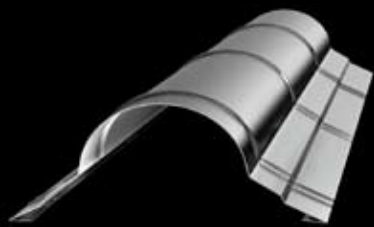
GAŠIOR BARYŁKOWY



GAŠIOR TRAPEZOWY



DENKO GAŠIORA BARYŁKOWEGO



GAŠIOR R 80



OBRÓBKA PODGAŠIOROWA



PAS NADRYNNOWY STARTOWY



PARAPET



ŁĄCZNIK PANELI – zastosowanie tylko dla wersji paneli bez przetłoczeń [P]

Poza standardowymi obróbkami przedstawionymi powyżej, możemy wykonać obróbkę lub parapet na indywidualne zamówienie. Mamy możliwość wykonania obróbek do 6 m długości.



Kolorystyka

Standardowa grubość blach wynosi 0.5 mm
 [0.6] – materiał dostępny również w grubości 0.6 mm [0.8] – materiał dostępny również w grubości 0.8 mm
 [0.7] – materiał dostępny również w grubości 0.7 mm [1.0] – materiał dostępny również w grubości 1.0 mm

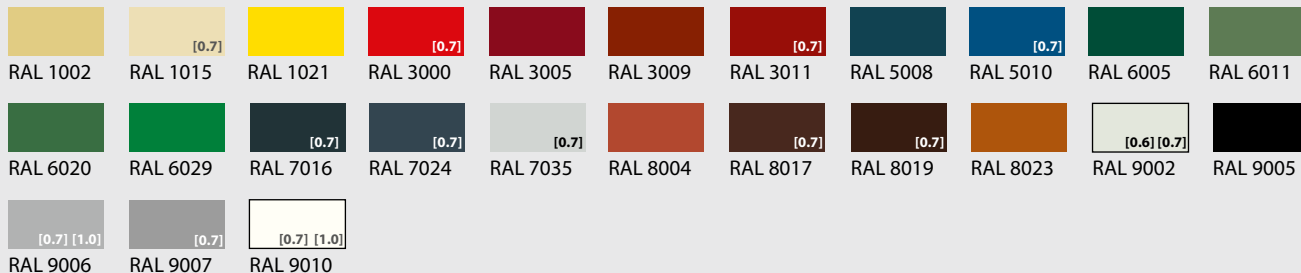
KLASA STANDARD



POWŁOKA METALICZNA

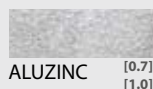
O cynk [0.6] [0.7]
 [0.8] [1.0]

POLIESTER STANDARD

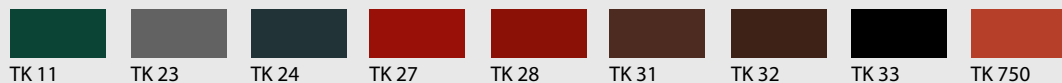


KLASA PLUS

POWŁOKA METALICZNA

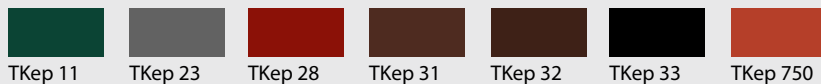


MAT 35 STANDARD

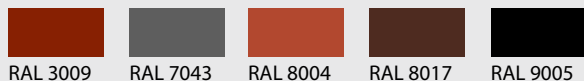


KLASA PREMIUM

MAT 35 ZM



HERCULIT®



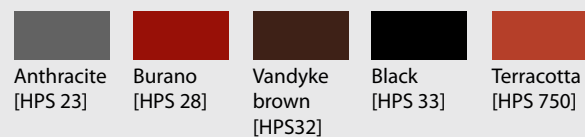
ICE CRYSTAL ZM



Granite® Storm



COLORCOAT HPS200 Ultra®



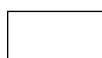
NOWOŚĆ

Blachy drewnopodobne powlekane



SP35 Wood Golden Oak 4 [35 µm]

Blachy tablicowe



Marker Board



Chalkboard

Dodatkowo, na indywidualne zamówienie dostępne są kolory i powłoki niestandardowe, spoza przedstawionej palety.

Technologia druku nie pozwala na dokładne oddanie barw powłok, dlatego przedstawione kolory mają charakter orientacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych.



Akcesoria

Dopełnieniem naszej oferty produktowej są akcesoria. Pozwalają one na profesjonalny montaż i zabezpieczenie dachu lub elewacji. W ciągłej sprzedaży posiadamy wysokiej jakości produkty renomowanych wytwórców:

- taśmy (również rozprężne)
- uszczelki
- systemy mocowań
- silikon dekarski
- kominki wentylacyjne
- kołnierze uszczelniające
- taśmy uszczelniające
- membrany dachowe



Komunikacja dachowa

Komunikacja dachowa to elementy wyposażenia dachu, których instalacja umożliwia bezpieczne dotarcie do kominów, wywietrzników i anten. Dostęp możliwy jest o każdej porze roku, nie przeszkadza nawet zaleganie pokrywy śnieżnej. Po zainstalowaniu systemu komunikacji dachowej znika także obawa przed uszkodzeniem mechanicznym (wgnieceniem) pokrycia dachowego.

Wszystkie wymienione elementy składowe wykonywane są z wysokogatunkowej, ocynkowanej i malowanej proszkowo stali. Gwarantują wieloletnie użytkowanie bez konieczności malowania, czy uzupełniania ubytków spowodowanych korozją. Dzięki swej konstrukcji wytrzymują bardzo silne obciążenie wiatrem. Skutkiem ośnieżenia i oblodzenia przeciwdziała specjalnie zaprojektowana uźebrowana powierzchnia zapobiegająca poślizgowi stąpających osób.

Produkty dostępne są w bogatej gamie kolorystycznej, co pozwala na zsynchronizowanie barwy pokrycia dachu z ławami kominarskimi i innymi składowymi systemu.

W skład oferowanego przez naszą firmę zestawu wchodzi:

- ławy kominarskie,
- mocowniki ławy kominarskiej, tzw. kołyski,
- stopnie kominarskie,
- wsporniki ławy/stopni do dachówek blaszanych i blach trapezowych,
- przyścienny mocownik ław kominarskich,
- łączniki ław kominarskich.

Kominki wentylacyjne

Właściwa wentylacja dachu ma kluczowe znaczenie dla odprowadzenia nadmiaru pary wodnej z budynku, zapobiegając zarazem jej kondensacji w pomieszczeniach.

Nasza oferta obejmuje kominki wentylacyjne wraz z kompletem akcesoriów umożliwiających szczelną instalację na połaci dachowej jak również dodatki: przejścia antenowe i wywietrzniki.

Poszczególne modele kominków zostały specjalnie przystosowane do instalacji na danym typie pokrycia dachowego:

- kominki dla pokryć o profilu niskim dla dachówek blaszanych BETA® oraz ALFA® plus,
- kominki dla pokryć o profilu wysokim dla dachówki blaszanej OMEGA®,
- kominki dla dachówki blaszanej GAMMA® oraz modułowej dachówki blaszanej Zet®,
- kominki dedykowane pokryciom płaskim, trapezowym oraz panelowi dachowemu LAMBDA®.

Oferowane przez nas kominki dostępne są również w wersji z dodatkowym ociepleniem zapobiegającym skraplaniu się pary wodnej w przewodzie wentylacyjnym. Zalecane są one zwłaszcza do wentylacji pomieszczeń o dużym natężeniu wilgoci jak kuchnia, łazienka czy garaż.

Dostępne kolory:



Technologia druku nie pozwala na dokładne oddanie barw, dlatego przedstawione kolory mają charakter orientacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych.

Okna dachowe – wykorzystanie oferowanych przez nas okien dachowych pozwala na zagospodarowanie poddaszy, gwarantując ich pełne doświetlenie.

Niezależnie od kąta nachylenia dachu czy odległości krokwi można dobrać okna odpowiadające potrzebom i oczekiwaniom klientów. Ponadto oferujemy okna specjalne do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności, o bardzo niskich kątach nachylenia czy sterowane elektrycznie.

Możliwość obrotu okna gwarantuje łatwość utrzymania w czystości, a właściwe zabezpieczenie drewna na etapie produkcji pozwala na użytkowanie przez wiele lat bez dodatkowych zabiegów konserwacyjnych.

Stalowe systemy rynnowe INGURI® 125/87
150/100

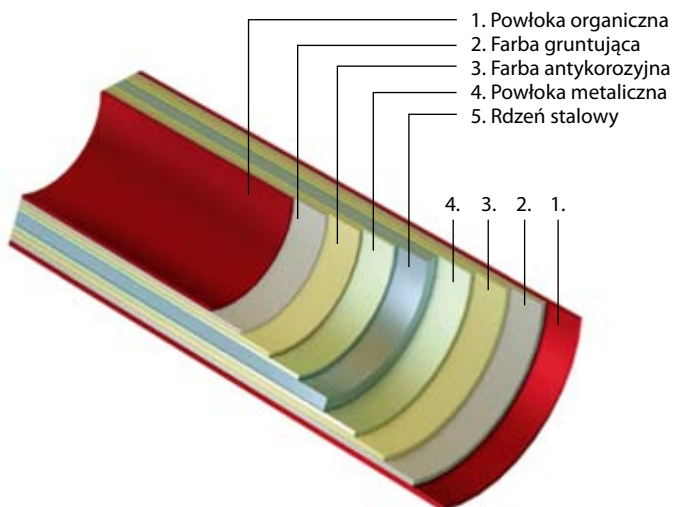
Inguri®



Materiał wsadowy

Dostawcami materiału do produkcji rynien INGURI® są renomowane koncerny stalowe dostarczające najwyższej jakości stal w postaci blach Aluzinc, ocynkowanych i powlekanych stanowiący materiał wsadowy do produkcji rynien. Staranny dobór dostawcy materiału wsadowego ma zasadniczy wpływ na jakość i trwałość produktu. Wyraża się to jego odpornością na korozję i przebarwienia koloru. Dlatego systemy rynnowe INGURI® objęte są długoletnią gwarancją.

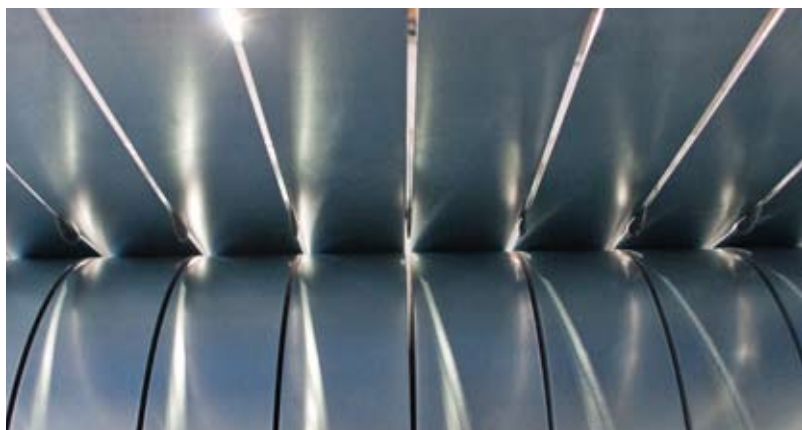
Przekrój blachy powlekanej:



Zastosowanie








Zastosowanie właściwego systemu rynnowego umożliwia efektywne odprowadzanie wody z pokrycia dachowego, co ma kluczowe znaczenie dla jego trwałości i funkcjonalności. Chroni też elewację budynku przed szkodami powodowanymi przez wilgoć.

Systemy INGURI® 125/87 oraz 150/100 są kompletnymi systemami rynnowymi produkowanymi z najwyższej jakości obustronnie powlekanej stali. Wszystkie elementy systemów zostały zaprojektowane w sposób zapewniający poprawne spasowanie i łatwość oraz szybkość montażu systemu. Kształt i głębokość rynien zapewniają skuteczne odprowadzenie wody nawet podczas intensywnych i długotrwałych opadów.



Rynny INGURI® produkowane są z blachy na bazie wsadu cynkowanego ogniowo, który po chemicznym oczyszczeniu i poddaniu pasywacji zostaje wielowarstwowo powleczony warstwami antykorozyjną i dekoracyjną powłoką organiczną. Grubość blachy to 0,6 mm, natomiast warstwą organiczną jest poliuretan o grubości 50 µm – materiał o bardzo wysokiej odporności na czynniki atmosferyczne oraz na uszkodzenia mechaniczne i oddziaływanie promieni słonecznych (UV) odpowiedzialnych za utratę koloru. Systemy INGURI® produkowane są także z blach Aluzinc 185 z dodatkową obustronną powłoką polimerową SPT Easy Film.

W stałej sprzedaży dostępne są kolory:

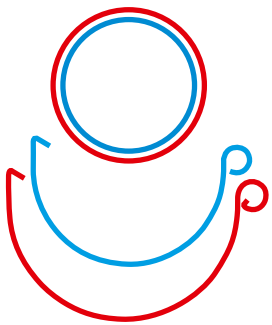
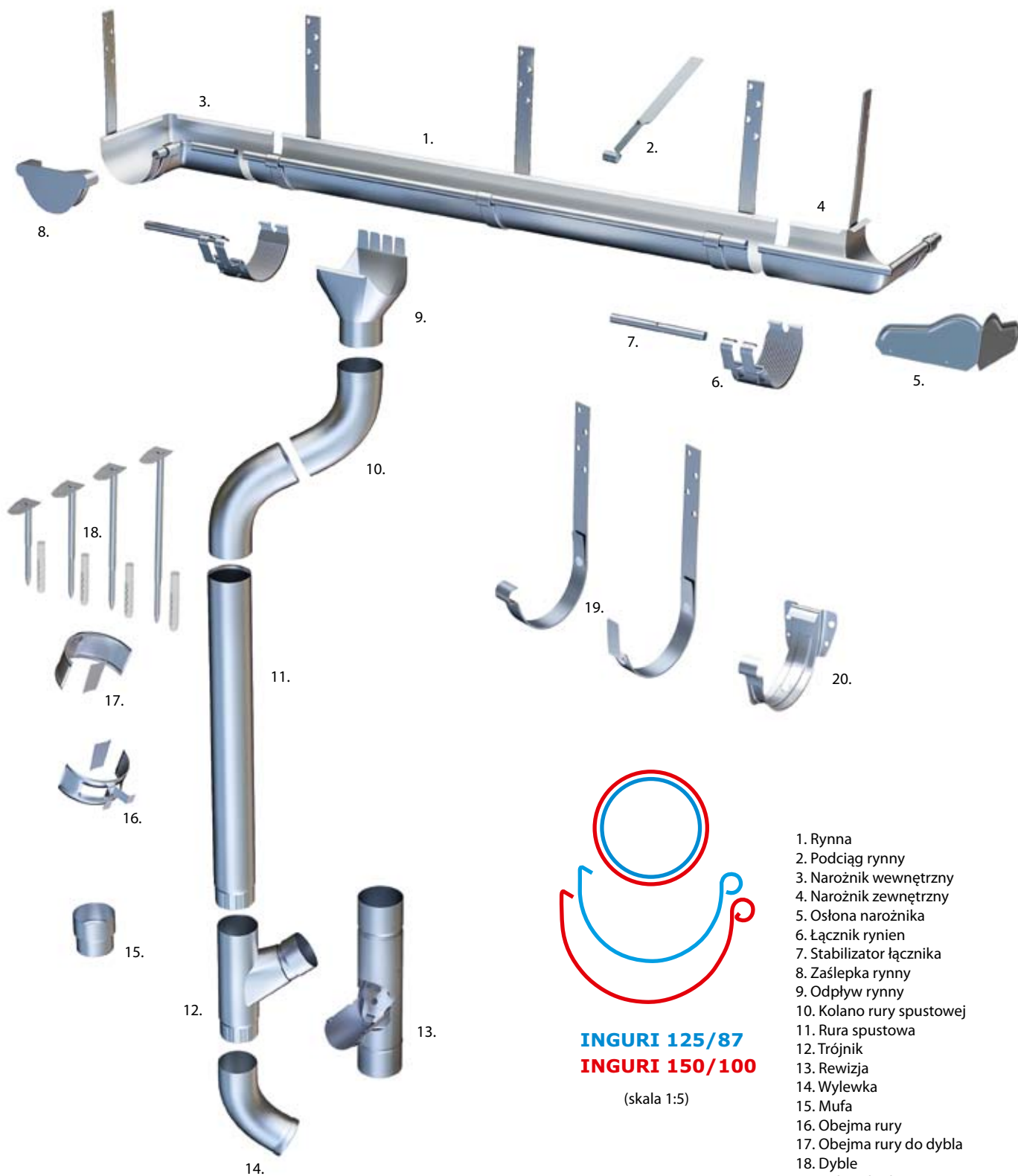
<p>wiśnia</p>  <p>RAL 3011</p>	<p>grafit</p>  <p>RAL 7024</p>	<p>cegła</p>  <p>RAL 8004</p>	<p>brąz</p>  <p>RAL 8017</p>
<p>biały*</p>  <p>RAL 9002</p>	<p>czarny</p>  <p>RAL 9005</p>	 <p>Aluzinc 185</p>	

*Kolor RAL 9002 dostępny tylko dla systemu INGURI® 150/100.

Technologia druku nie pozwala na dokładne oddanie barw, dlatego przedstawione kolory mają charakter orientacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych.



Elementy systemów rynnowych INGURI®



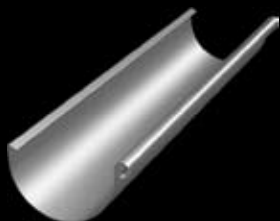
INGURI 125/87
INGURI 150/100

(skala 1:5)

- 1. Rynna
- 2. Podciąg rynny
- 3. Narożnik wewnętrzny
- 4. Narożnik zewnętrzny
- 5. Osłona narożnika
- 6. Łącznik rynien
- 7. Stabilizator łącznika
- 8. Zaślepka rynny
- 9. Odpływ rynny
- 10. Kolano rury spustowej
- 11. Rura spustowa
- 12. Trójnik
- 13. Rewizja
- 14. Wylewka
- 15. Mufa
- 16. Obejma rury
- 17. Obejma rury do dybla
- 18. Dyble
- 19. Haki nakrokwiowe
- 20. Hak doczołowy

Rynna

Kształt rynien INGURI® został specjalnie zaprojektowany aby zapewnić wysoką skuteczność w odprowadzaniu wody z opadów. Posiadają one dużą głębokość i odpowiednie wyprofilowanie aby nawet podczas intensywnych opadów efektywnie odbierać wodę z połąci dachowej bez ryzyka przelania. Produkujemy rynny w standardowych długościach 4 m i 2 m. Inne długości dostępne są na indywidualne zamówienie.



Narożnik wewnętrzny / zewnętrzny

Estetyczne i funkcjonalne połączenie rynien w narożach budynku zapewniają narożniki. Nasza oferta obejmuje narożnik zewnętrzny oraz wewnętrzny o standardowym kącie 90°, jak również wersje o kącie 135°.



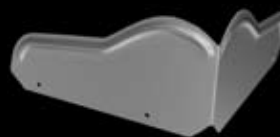
Podciąg rynny

Element pozwalający na dodatkowe zamocowanie rynny do konstrukcji dachu. Zapobiega odkształceniom bądź zerwaniu się rynny na skutek dużego obciążenia np. w wyniku zsuwania się zwałów śniegu z dachu.



Ośłona narożnika

Ośłona zapobiega przelewaniu się wody przez narożnik. Ma to znaczenie zwłaszcza gdy zamontowana jest do narożnika wewnętrznego, który przyjmuje duże ilości wody z rynny koszowej. Pełni też rolę ozdobną.



Łącznik rynien

Poszczególne odcinki rynny lub rynnę z narożnikiem łączy się za pomocą dedykowanego łącznika. Systemy INGURI® zaopatrzone zostały w łącznik klamrowy (mechanizm zatrzaskowy) zapewniający mocne i trwałe połączenie przy szybkim i prostym montażu. Standardowe wyposażenie łącznika w uszczelkę gwarantuje szczelność połączenia, a wykonanie elementu z blachy o identycznych kolorach jak pozostałe części systemu zapewnia wysoką estetykę. Łącznik standardowo wyposażamy w stabilizator dodatkowo usztywniający połączenie.



Zaślepka rynny

Element służący do zamknięcia rynny na jej końcach. Oferowana zaślepka ma dużą głębokość i dodatkowo wyposażona jest w uszczelkę.



Odpyw rynny

Odpyw odbiera wodę z rynien i kieruje ją do rury spustowej. Konstrukcja oraz właściwy montaż tego elementu w dużym stopniu wpływa na funkcjonalność całego systemu odwadniającego. Odpyw rynny systemów INGURI® jest bardzo dobrze spasowany z pozostałymi elementami co zapewnia szczelny i solidny montaż.



Kolano rury spustowej

Kolano rury spustowej pozwala na wyprofilowanie systemu rynnowego do kształtu pokrycia dachowego i elewacji. Oferowany produkt wygięty jest pod kątem 63°.



Rura spustowa



Rury spustowe systemów INGURI® posiadają przekrój $\phi = 87$ mm oraz $\phi = 100$ mm. Standardowe długości rur to 3 m i 1 m. Odprowadzają one wodę w dół elewacji. Mocowanie do elewacji odbywa się za pomocą dedykowanych obejm zapewniających odpowiedni dystans od ściany budynku.

Trójnik



Jeżeli zachodzi konieczność odprowadzenia wody z dwóch rur spustowych do jednej wylewki zastosować należy trójnik. Nasz produkt dodatkowo pozwala na korektę kąta nachylenia dołączanej rury co w dużym stopniu ułatwia i przyspiesza montaż.

Rewizja



Element ten zatrzymuje oraz umożliwia usunięcie zanieczyszczeń wpadających do systemu rynnowego wraz z wodą, takich jak liście, pióra, drobne gałęzie. Pomaga to zachować drożność systemu, a w efekcie jego pełną funkcjonalność.

Wylewka



Elementem wyjściowym systemu rynnowego jest wylewka, która odprowadza wodę z rury spustowej. Oferowany produkt posiada kąt 63° oraz przekrój $\phi = 87$ mm lub 100 mm.

Mufa



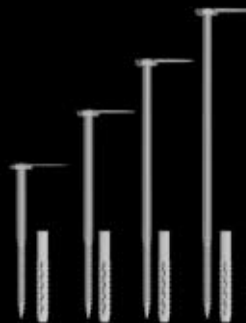
Rury spustowe łączone są za pomocą mufy. Staranne wykonanie tego elementu sprawia, że nie ma ryzyka przecieknięcia w miejscu łączenia.

Obejma rury, obejma rury do dybla



Nasza oferta obejmuje dwa typy obejm: posiadające otwory montażowe pod dowolnie wybrany rodzaj zamocowań oraz przystosowane do dedykowanego łącznika.

Dyble do obejm



Dostarczamy dyble do obejm w czterech długościach: 120 mm, 160 mm, 200 mm oraz 250 mm.

Haki rynnowe



Haki rynnowe to bardzo istotny element systemu rynnowego. Ich jakość i wytrzymałość decyduje o trwałości systemu i jego prawidłowym funkcjonowaniu. Nasza oferta to dwa rodzaje haków w kilku wersjach długości co pozwala na wybór optymalnego rozwiązania do rodzaju pokrycia i konstrukcji dachu:

- hak nakrokwiowy w dwóch wariantach w wersjach 70 mm, 160 mm, 210 mm, 300 mm
- hak doczołowy

Akcesoria:

Zapewniamy dostępność akcesoriów do systemów rynnowych: osadniki rynnowe, spray poślizgowy, silikon, lakier zaprawkowy.



Kontakt

Regionalni kierownicy sprzedaży:

woj. kujawsko pomorskie	+48 12 628 03 30 +48 661 999 021
woj. pomorskie	
woj. warmińsko mazurskie	
woj. podlaskie	
woj. mazowieckie	+48 12 628 03 29 +48 661 999 034
woj. lubuskie	
woj. wielkopolskie	
woj. zachodnio pomorskie	
woj. kujawsko pomorskie	+48 32 213 33 10 +48 661 999 027
woj. podkarpackie	
woj. małopolskie	
woj. śląskie	
woj. opolskie	+48 12 628 03 26 +48 661 999 063
woj. świętokrzyskie	
woj. łódzkie	+48 12 628 03 04
woj. dolnośląskie	
woj. lubelskie	

Składanie zamówień / fax | +48 12 628 03 04



Centrum produkcyjno-logistyczne BLACHPROFIL 2®.
Grojec (A4 Katowice–Kraków).

Wszystkie podane w katalogu wartości liczbowe oraz cechy fizykochemiczne produktów mają charakter orientacyjny i poglądowy. Zastrzega się prawo do pomyłek lub błędów w redagowaniu i druku oraz zmian parametrów technicznych produktów.

Niniejszy katalog nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego. Copyright © 2016 BLACHPROFIL 2®. Wszelkie prawa zastrzeżone.

BLACHPROFIL 2® Sp. z o.o.

Centrum produkcyjno-logistyczne
Manufacturing and Logistics Centre
32-566 **Alwernia**
Grojec, ul. Grojecka 39

Produkcja
Manufacturing
41-303 **Dąbrowa Górnicza**
ul. Budowlanych 10

BLACHPROFIL 2 Sp. z o.o.

Centrum produkcyjno-logistyczne
Manufacturing and Logistics Centre

32-566 **Alwernia**
Grojec, ul. Grojecka 39

Produkcja
Manufacturing

41-303 **Dąbrowa Górnicza**
ul. Budowlanych 10